

КАТАЛОГ

МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

MDF



КАТАЛОГ
МЕБЕЛЬНЫХ
ФАСАДОВ

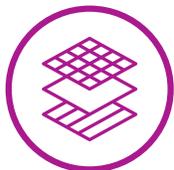
МОСКОВСКОЕ МЕБЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

© 2023

О КОМПАНИИ

Наша компания является производителем мебельных фасадов, 3D панелей с 2005 года. Многолетний опыт, накопленный что мы лучшие в своей профессии. Чтобы удовлетворить потребности клиентов, мы постоянно развиваемся, обучаем и следим за последними новостями и тенденции. Мы выделяемся на рынке уникальным дизайнерским предложением с богатой цветовой палитрой эмали, лаков и модифицированных, натурального древесного шпона. Каждый покупатель найдет что-то для себя. Чрезвычайно широкий ассортимент. Означает, что вы можете купить все необходимое в одном месте. Современный дизайн и насыщенные цвета придают большие дизайнерские возможности. Наше предложение расширилось за счет современных и стильных фасадов, новых дизайнов мебельных витрин. Помня о вечном современном стиле, мы постарались обогатить ассортимент пилястр и декоров. С нами вы создадите мебель своей мечты для себя и своих клиентов. Благодаря динамичному развитию компании мы стараемся оправдать ожидания нынешних и будущих клиентов. Всегда следуем меняющиеся тенденции в отрасли. Означают, что у нас вы найдете все новинки рынка. Высокое качество на основе высочайшего Столярные стандарты - это результат внедрения новейших технологий, расширения оборудования и наблюдения за рынком.

РАБОТАЯ С НАМИ, ВЫ ПРИОБРЕТАЕТЕ



- НАДЕЖНОГО ПАРТНЕРА
- СТАБИЛЬНО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
- САМЫЙ БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ ФАСАДОВ
- ТРЕНДОВЫЙ ПРОДУКТ
- В ЫГОДНЫЕ УСЛОВИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА



- ЧЕТКОЕ СОБЛЮДЕНИЯ СРОКОВ
- ГАРАНТИЮ НА ИЗДЕЛИЯ 2 ГОДА!
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ВАШИМ ЭСКИЗАМ
- ПОДГОДОВИТЕЛЬНЫЕ И ПОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ ИЗ МАТЕРИАЛА ЗАКАЗЧИКА

ПРЕДЛОЖЕНИЕ О СОТРУДНИЧЕСТВЕ

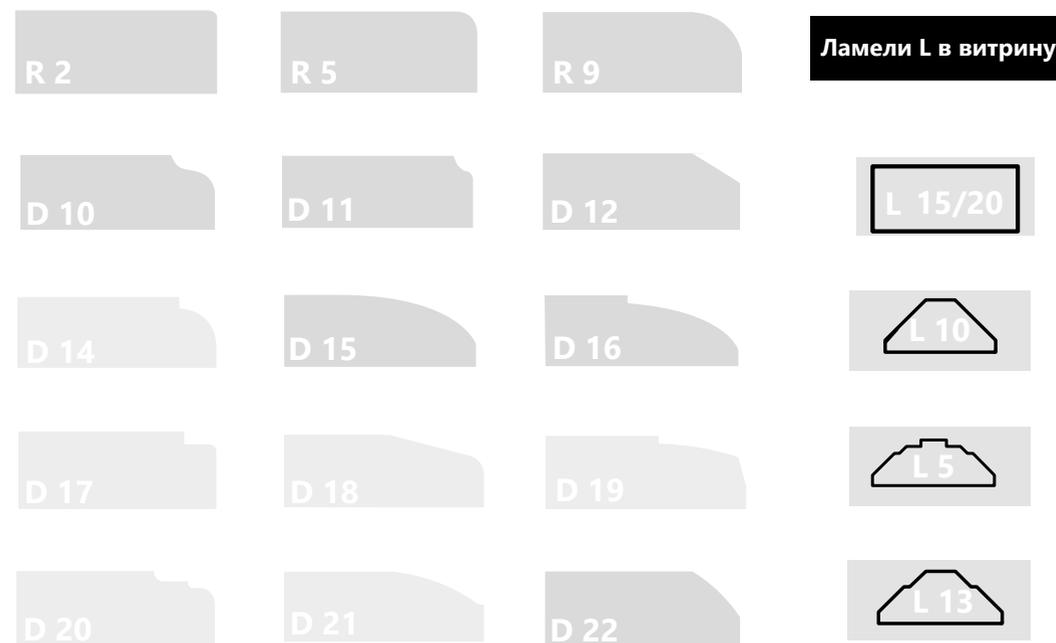
Уважаемые дизайнеры, архитекторы, строители и производители мебели. Мы предлагаем Вам рассмотреть варианты по сотрудничеству на самых выгодных условиях! Мы можем предоставить разнообразные решения для реализации Ваших дизайн-проектов в любых стилевых направлениях

*С уважением к Вам
и вашему делу*

ОГЛАВЛЕНИЕ

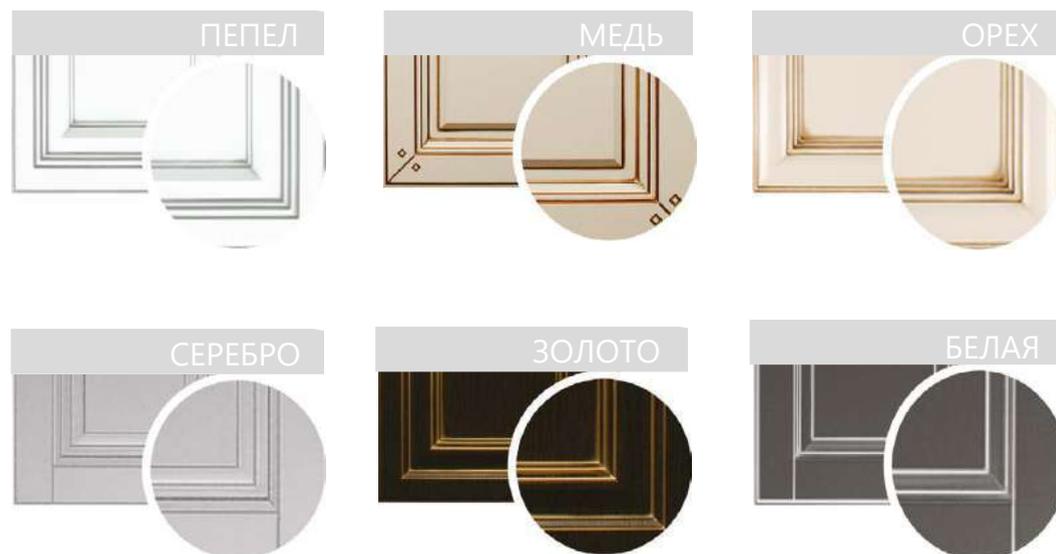
1	Фрезерованные фасады	4-24
2	Фасады с фигурным обкладом	30-33
3	Сборные фасады	36
4	Витрины LUX /Обкатка торцов/ Ламаели в витрины	37-43
5	Геометрия	44-48
6	Интегрированные ручки	49-50
7	Комбинированные Шпон,эмаль,вставки.	52
8	Панели 3Д "мдф"Сквозные панели перегородки"	54-63
9	Декоративные элементы	64-66
10	Стеклоизделие	67
11	Техническая документация	68-71
12	Презентация фасадов	74-78

Обкатка торцов



Ламели L в витрину

ПАТИНА



ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ФАСАДЫ

РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Art. 1 R 2 R/U



Art. 2 D 22 R/U



Art. 3 D 14



Art. 4 D 14 R/U



Art. 5 D 14 R/U



Art. 6 D 14 R/U



Art. 7 D 10 R/U



Art. 8 D 15 R/U



Art. 9 D 12 R/U



Art. 10 D 10 R/U

ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ФАСАДЫ

РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

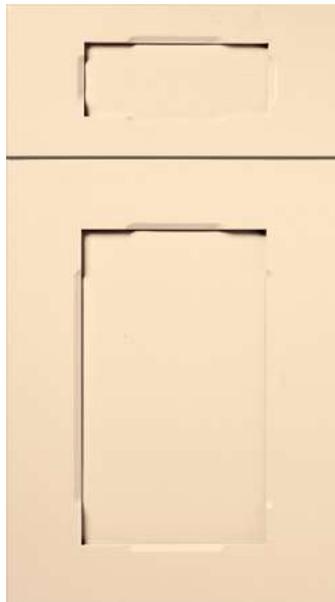
R/U

возможность изготовления радиусных фасадов



3

Art. 11 D 10 R/U



3

Art. 12 R 2



3

Art. 13 D 10



3

Art. 14 D 10 R/U



3

Art. 15 D 10 R/U



3

Art. 16 D 10



3

Art. 17 D 14



3

Art. 18 D 14



3

Art. 19 D 10



3

Art. 20 D 10

ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ФАСАДЫ

РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Art. 21 D 12 R/U



Art. 22 D 12 R/U



Art. 23 D 10 R/U



Art. 24 D 12 R/U



Art. 25 D 12 R/U



Art. 26 D 12 R/U



Art. 27 D 12 R/U



Art. 28 R 2 R/U



Art. 29 D 10 R/U



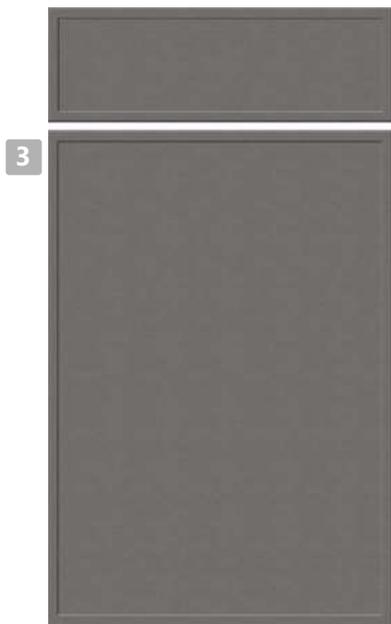
Art. 30 D 10 R/U

ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ФАСАДЫ

РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Art. 31 D 12 R/U



Art. 32 D 10 R/U



Art. 33 D 10 R/U



Art. 34 D 22 R/U



Art. 35 D 22 R/U



Art. 36 D 10 R/U



Art. 37 D 10 R/U



Art. 38 D 10 R/U



Art. 39 D 10 R/U



Art. 40 D 10 R/U

2 фасады имеющие фрезеровку двумя фрезами и более

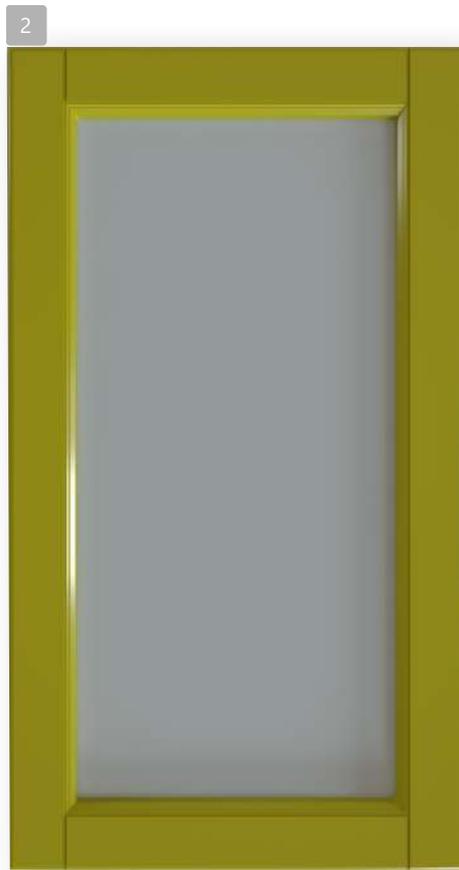
3 Преимум фасады с инпостом:имеющую обнежение, сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

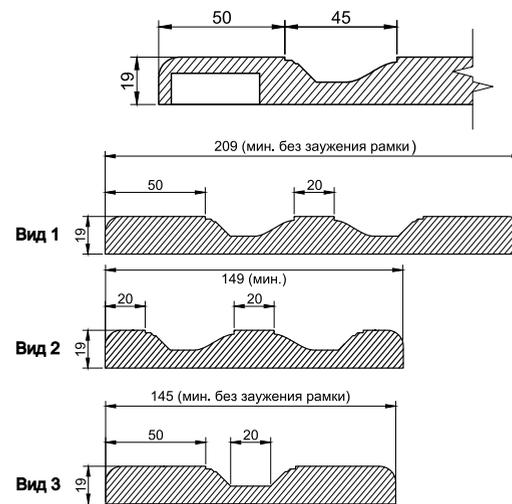
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Глухой



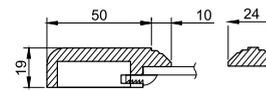
Витрина



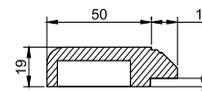
Для расчёта стекла:-101на вч /-96мм на впш

Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ
Витрина с четвертью



Комби ВГ



Комби ГГ



Комби ВВ



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина Х



Витрина ХХ



Витрина ромбы



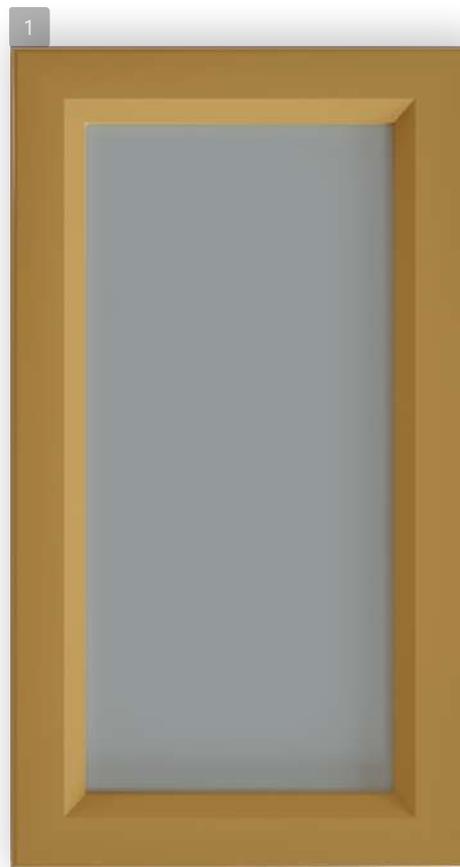
Витрина 14оф

- 1 фрезеровка; фасады имеющие упрощенную фрезеровку двумя фрезами
- 3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

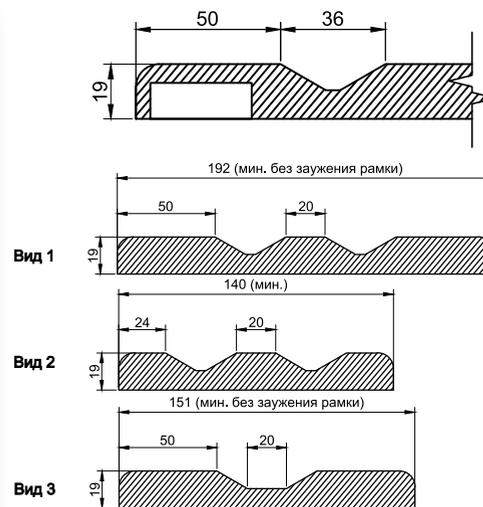
- LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель
- R/U возможность изготовления радиусных фасадов



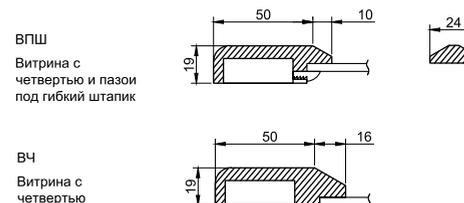
Глухой



Витрина



Для расчёта стекла: -102 на вч / -91 мм на впш
 Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15



ВПШ
 Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик

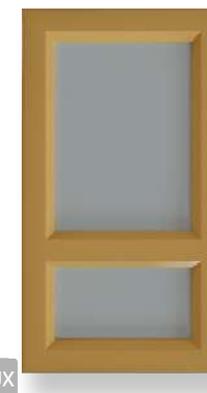
Вч
 Витрина с четвертью



Комби ВГ



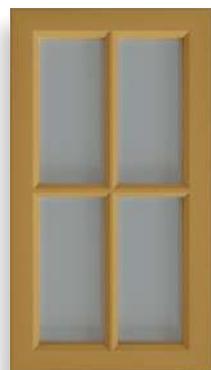
Комби ГГ



Комби ВВ



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина X



Витрина XX



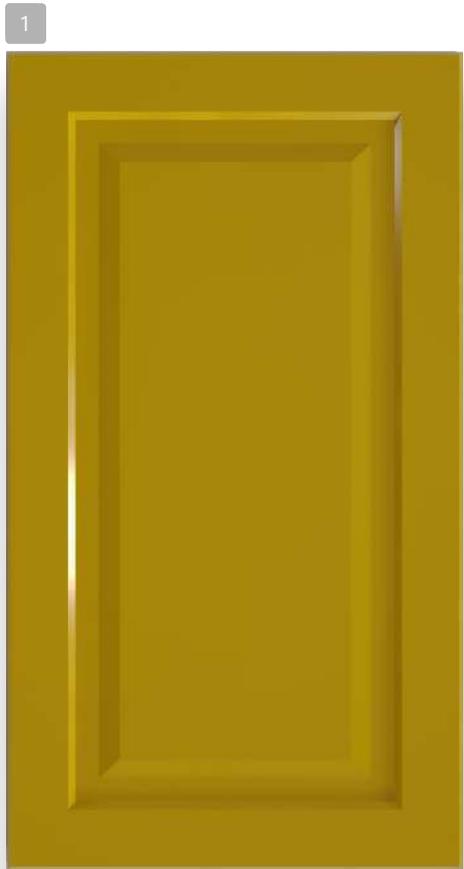
Витрина ромбы



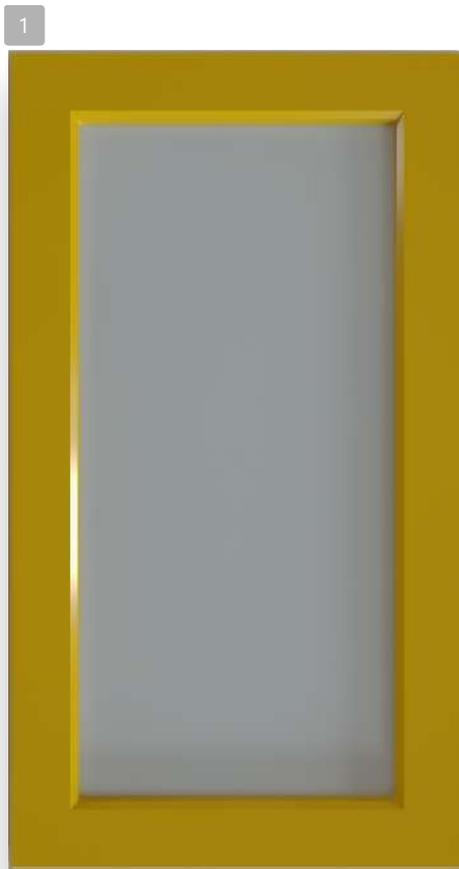
Витрина 14оф

- 1 фрезеровка; фасады имеющие упрощенную фрезеровку двумя фрезами
- 3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

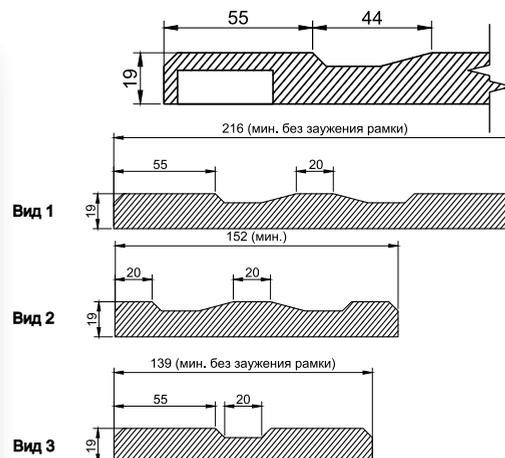
- LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель
- R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Глухой



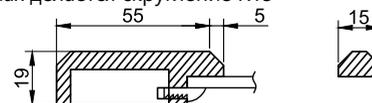
Витрина



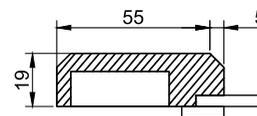
Для расчёта стекла: -101 на вч / -96мм на впш

Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик

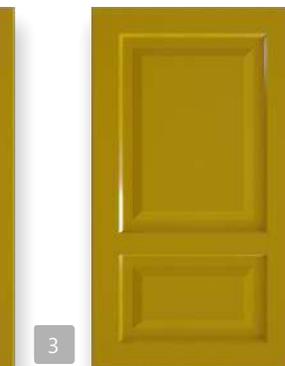


ВЧ
Витрина с четвертью



LUX

Комби ВГ



3

Комби ГГ



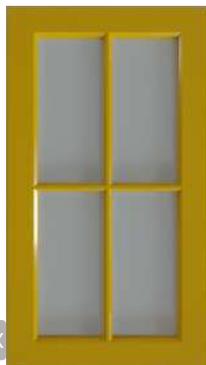
LUX

Комби ВВ



LUX

Комби 4ОГ



LUX

Витрина 4о



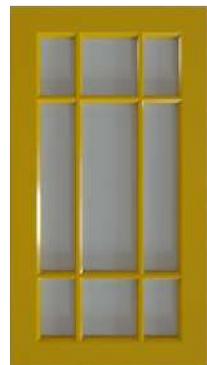
LUX

Витрина 6о



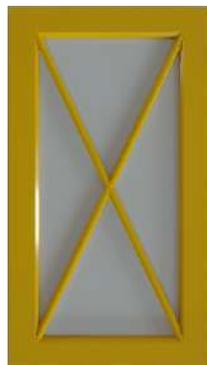
LUX

Витрина 8о



LUX

Витрина 9оу



LUX

Витрина X



LUX

Витрина XX



LUX

Витрина ромбы



LUX

Витрина 14оф

2 фасады имеющие фрезеровку двумя фрезами и более

3 Преимум фасады с инпостом:имеющую обнежение, сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

R/U возможность изготовления радиусных фасадов

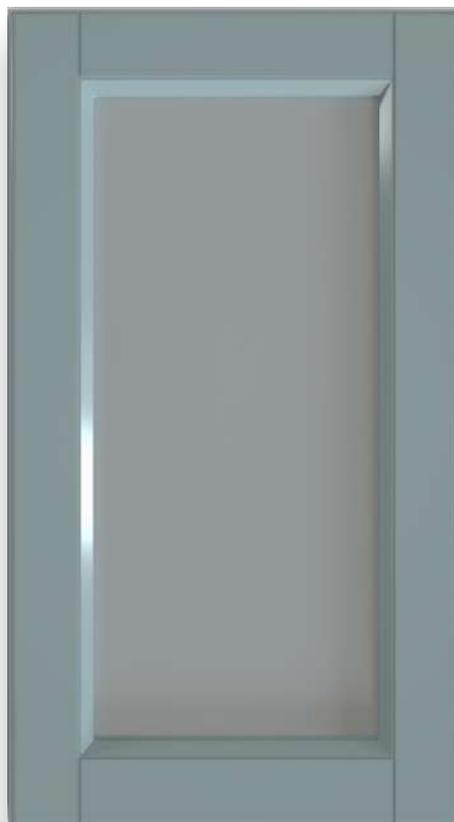


2

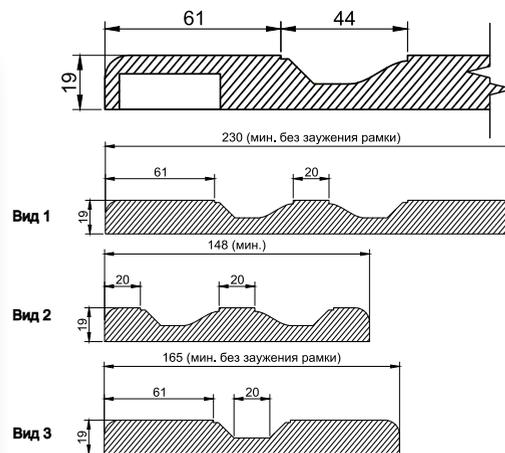


Глухой

2



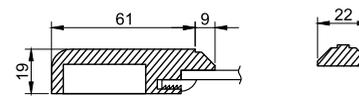
Витрина



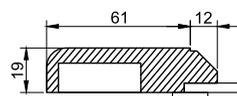
Для расчёта стекла:-119 на вч /-113 мм на впш

Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ
Витрина с четвертью



LUX



Комби ВГ

3



Комби ГГ

LUX



Комби ВВ

LUX



Комби 4ОГ

LUX



Витрина 4о

LUX



Витрина 6о

LUX



Витрина 8о

LUX



Витрина 9оу

LUX



Витрина X

LUX



Витрина XX

LUX



Витрина ромбы

LUX

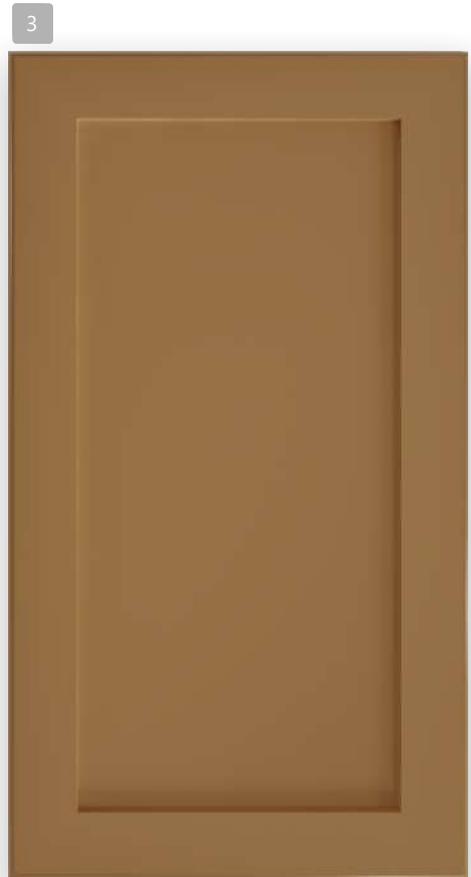


Витрина 14оф

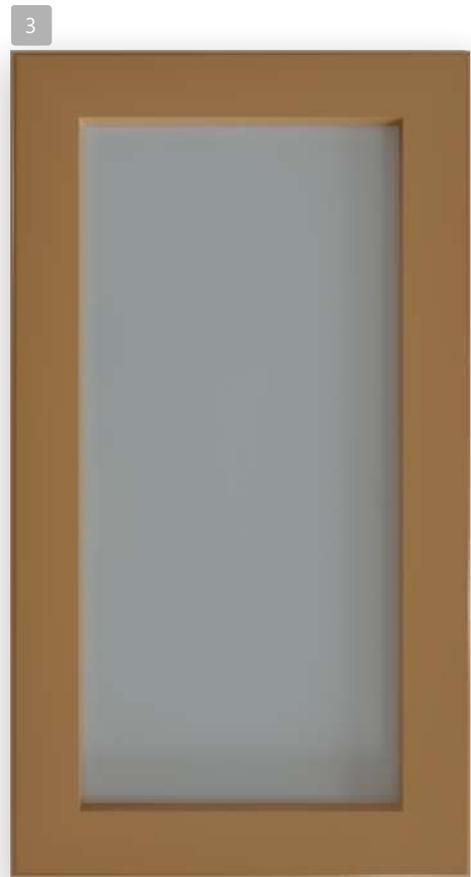
3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

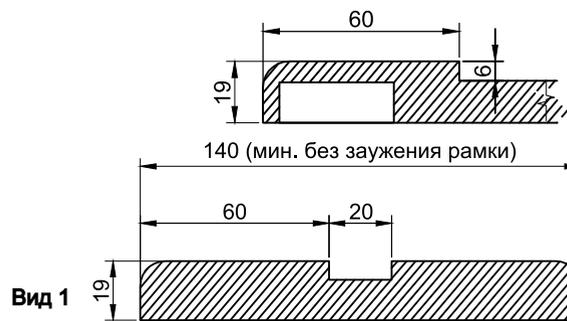
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Глухой



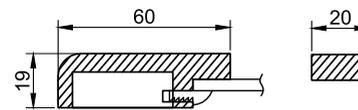
Витрина



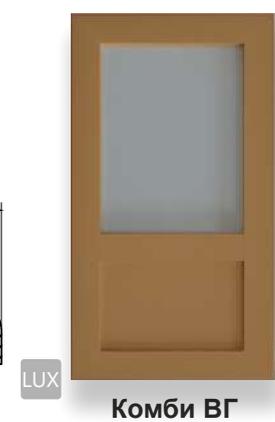
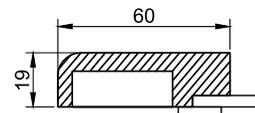
Для расчёта стекла: -96 на вч / -97мм на впш

Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ
Витрина с четвертью



Комби ВГ



Комби ГГ



Комби ВВ



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина X



Витрина XX



Витрина ромбы



Витрина 5оф

2 фасады имеющие фрезеровку двумя фрезами и более

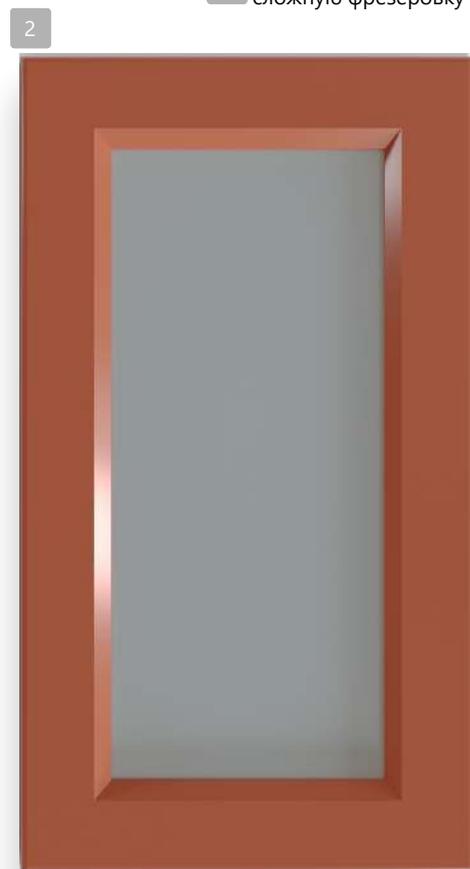
3 Преимум фасады с инпостом:имеющую обнежение, сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

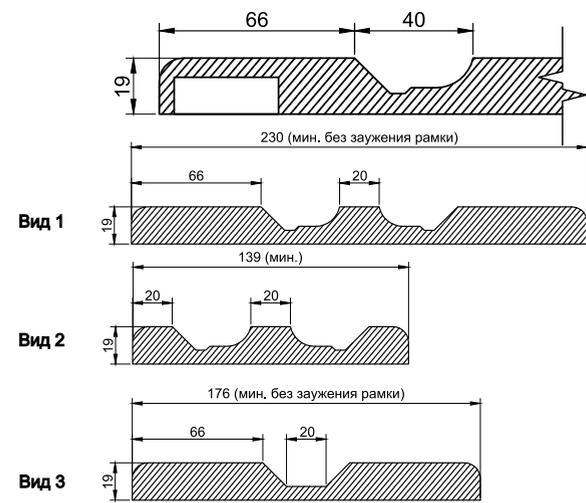
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



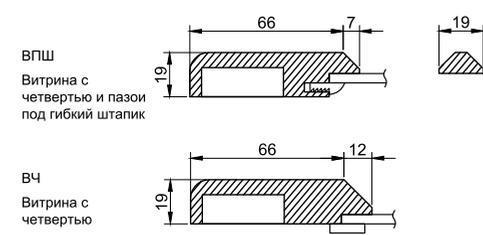
Глухой



Витрина



Для расчёта стекла:-131 на вч /-122 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15



LUX

Комби ВГ



3

Комби ГГ



LUX

Комби ВВ



LUX

Комби 4ОГ



LUX

Витрина 4о



LUX

Витрина 6о



LUX

Витрина 8о



LUX

Витрина 9оу



LUX

Витрина X



LUX

Витрина XX



LUX

Витрина ромбы



LUX

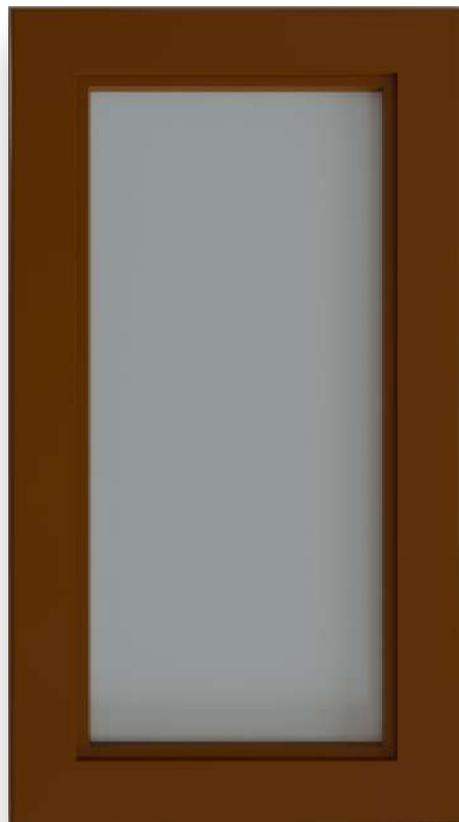
Витрина 16оф

3



Глухой

3



Витрина

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

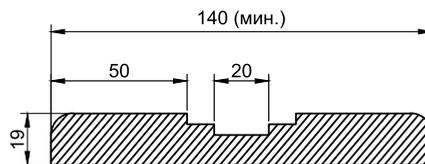
LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

R/U возможность изготовления радиусных фасадов

Вид 1

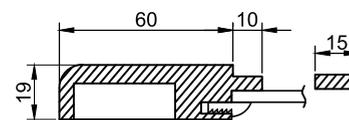


Вид 2



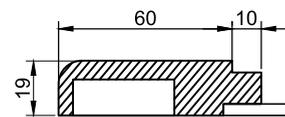
ВПШ

Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ

Витрина с четвертью



LUX



Комби ВГ

3



Комби ГГ

LUX



Комби ВВ

LUX



Комби 4ОГ

LUX



Витрина 4о

LUX



Витрина 6о

LUX



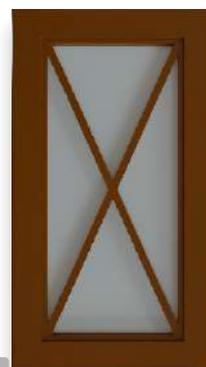
Витрина 8о

LUX



Витрина 9оу

LUX



Витрина X

LUX



Витрина XX

LUX



Витрина ромбы

LUX

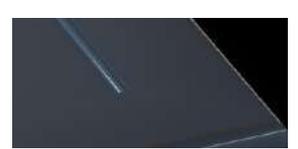


Витрина 11оф

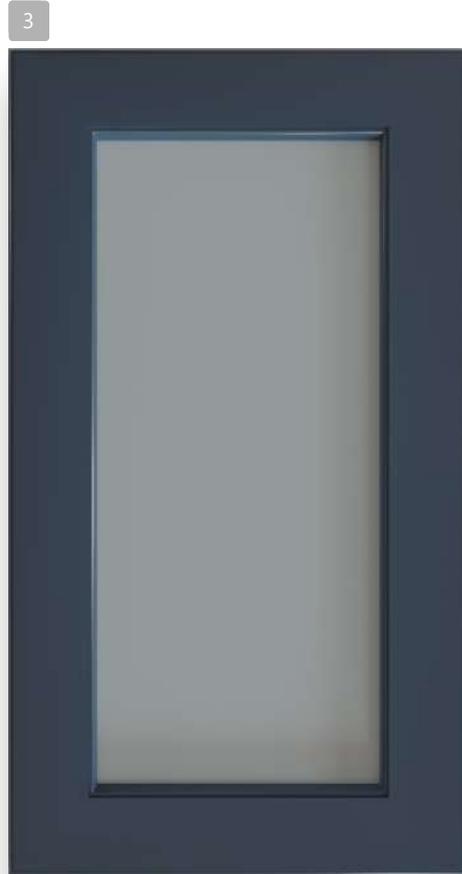
3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

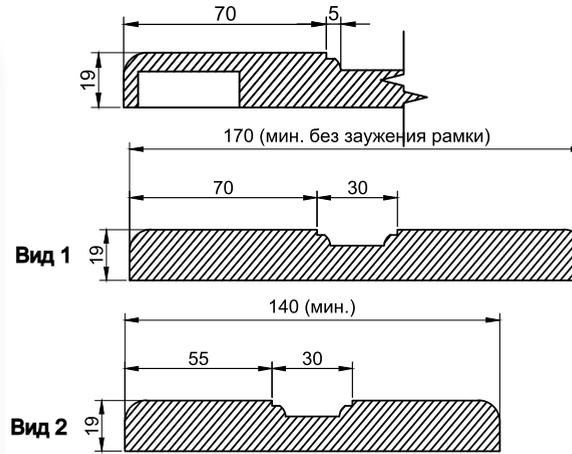
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Глухой



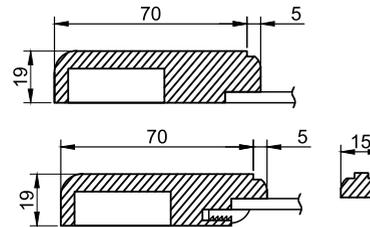
Витрина



Для расчёта стекла: -126 на вч / -127 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик

ВЧ
Витрина с четвертью



LUX

Комби ВГ



3

Комби ГГ



LUX

Комби ВВ



LUX

Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина X



Витрина XX



Витрина ромбы



Витрина 4оф

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

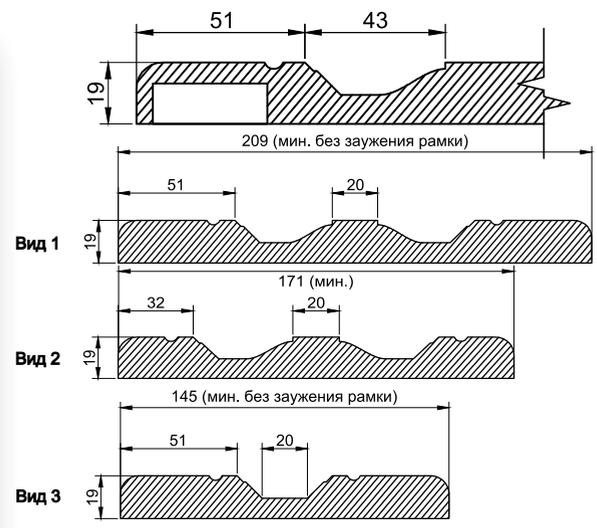
LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Глухой

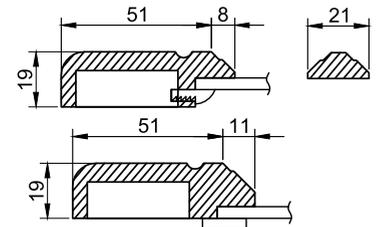


Витрина



Для расчёта стекла: -101 на вч / -95 мм на впш. Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик
ВЧ
Витрина с четвертью



LUX

Комби ВГ



3

Комби ГГ



LUX

Комби ВВ



LUX

Комби 4ОГ



LUX

Витрина 4о



LUX

Витрина 6о



LUX

Витрина 8о



LUX

Витрина 9оу



LUX

Витрина X



LUX

Витрина XX



LUX

Витрина ромбы



LUX

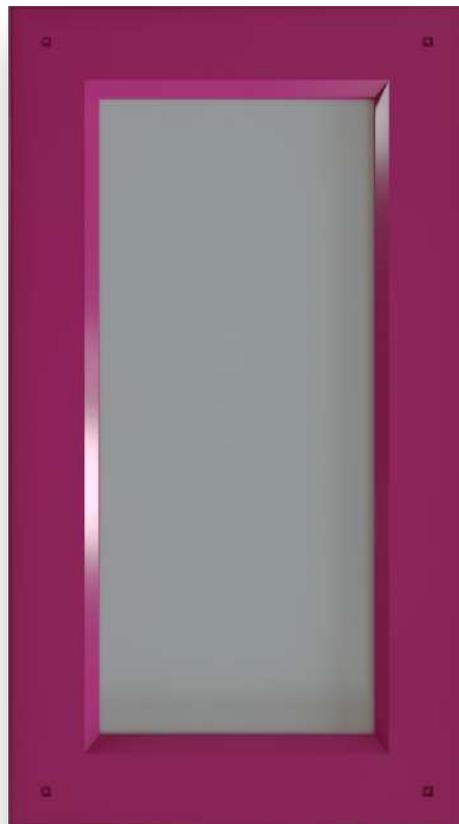
Витрина 12оф

3



Глухой

3

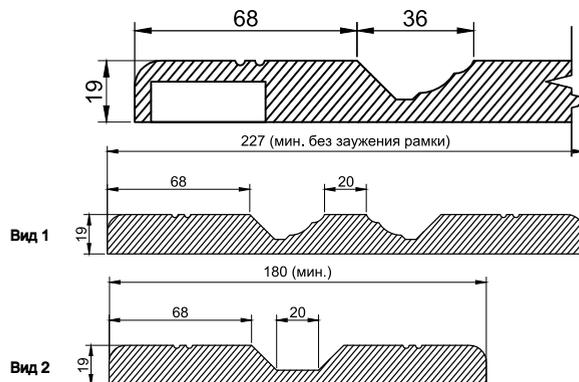


Витрина

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

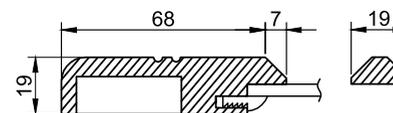
LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

R/U возможность изготовления радиусных фасадов

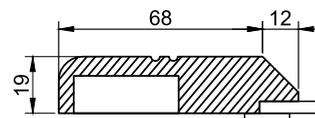


Для расчёта стекла: -136 на вч / -127 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ
Витрина с четвертью



LUX



Комби ВГ

3



Комби ГГ

LUX



Комби ВВ

LUX



Комби 4ОГ

LUX



Витрина 4о

LUX



Витрина 6о

LUX



Витрина 8о

LUX



Витрина 9оу

LUX



Витрина X

LUX



Витрина XX

LUX



Витрина ромбы

LUX



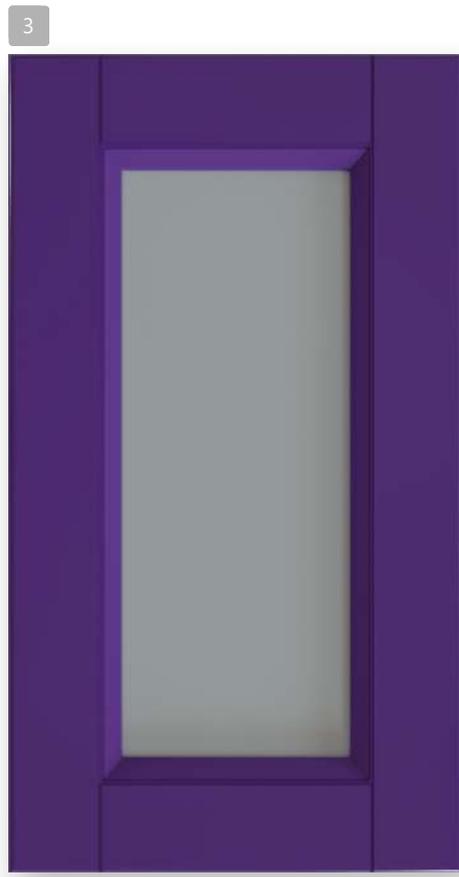
Витрина 8оф

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

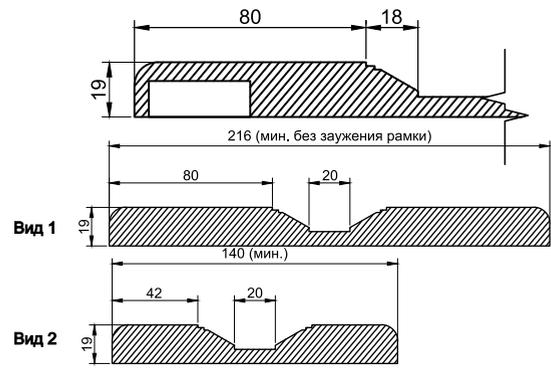
LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Глухой



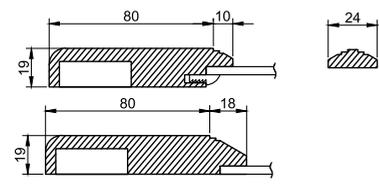
Витрина



Для расчёта стекла: -156на вч /-172 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик

ВЧ
Витрина с четвертью



LUX

Комби ВГ



3

Комби ГГ



LUX

Комби ВВ



LUX

Комби 4ОГ



LUX

Витрина 4о



LUX

Витрина 6о



LUX

Витрина 8о



LUX

Витрина 9оу



LUX

Витрина X



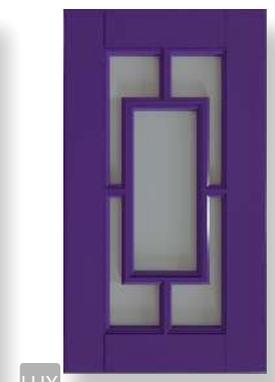
LUX

Витрина XX



LUX

Витрина ромбы



LUX

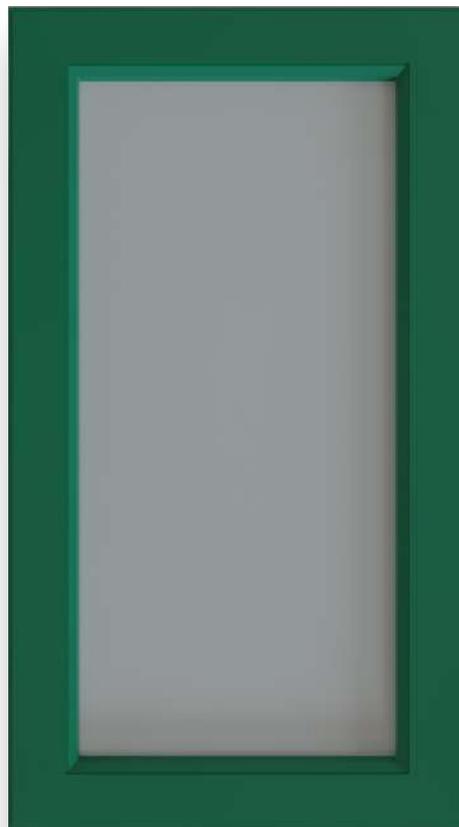
Витрина 5оф

3



Глухой

3



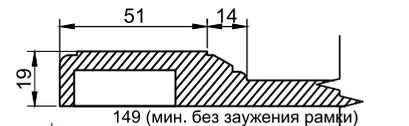
Витрина

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

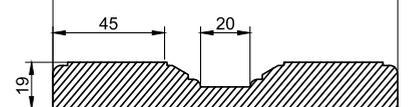
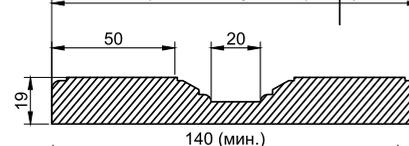
LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

R/U возможность изготовления радиусных фасадов

Вид 1

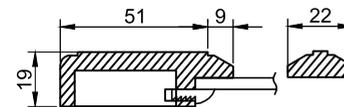


Вид 2

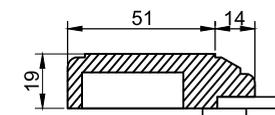


Для расчёта стекла: -106 на вч / -97 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ
Витрина с четвертью



LUX



Комби ВГ

3



Комби ГГ

LUX



Комби ВВ

LUX



Комби 4ОГ

LUX



Витрина 4о

LUX



Витрина 6о

LUX



Витрина 8о

LUX



Витрина 9оу

LUX



Витрина X

LUX



Витрина XX

LUX



Витрина ромбы

LUX



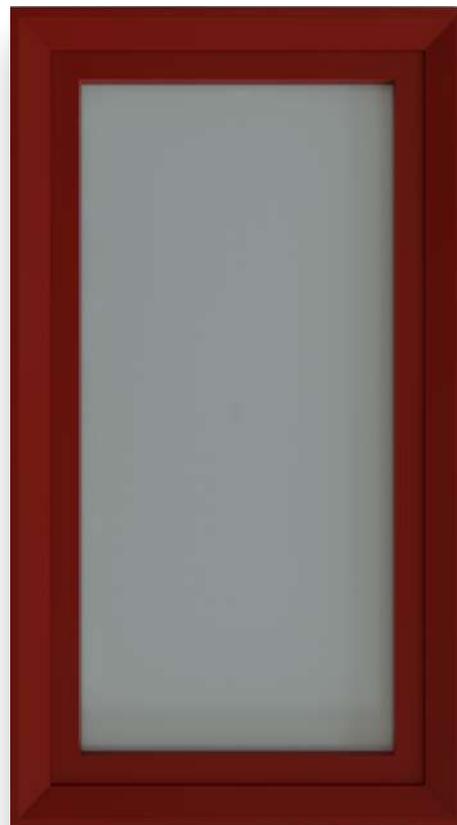
Витрина 8оф

3



Глухой

3



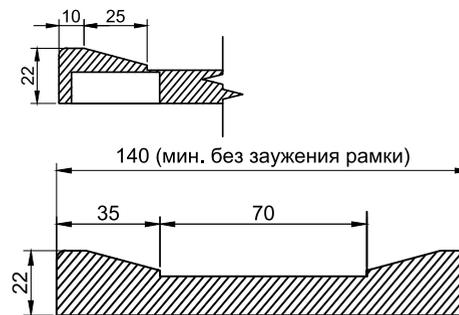
Витрина

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

R/U возможность изготовления радиусных фасадов

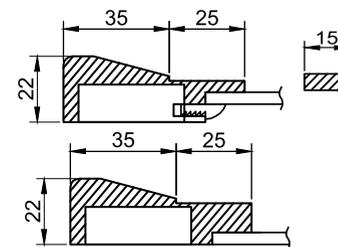
Вид 1



Для расчёта стекла: -102 на вч / -91мм на впш. Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик

ВЧ
Витрина с четвертью



LUX



Комби ВГ

3



Комби ГГ

LUX



Комби ВВ

LUX



Комби 4ОГ

LUX



Витрина 4о

LUX



Витрина 6о

LUX



Витрина 8о

LUX



Витрина 9оу

LUX



Витрина X

LUX



Витрина XX

LUX



Витрина ромбы

LUX



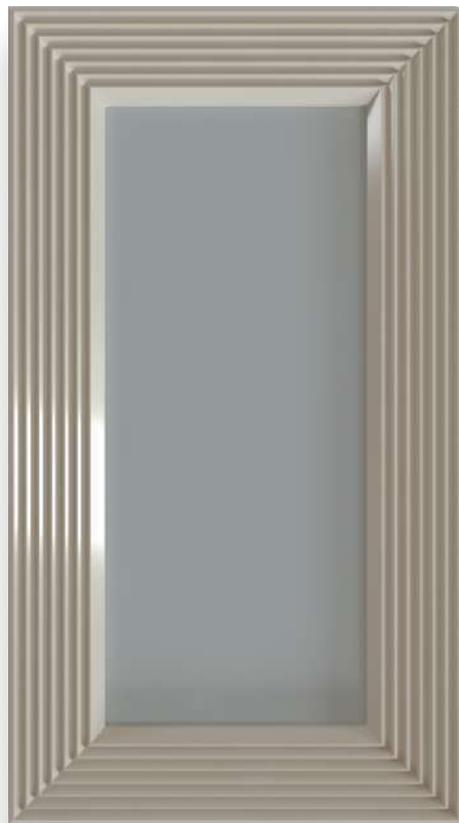
Витрина 5оф

3



Глухой

3

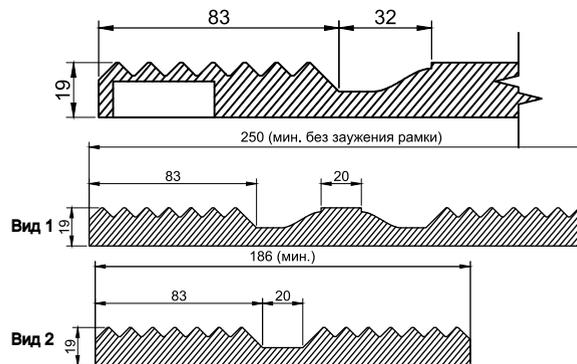


Витрина

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



LUX



Комби ВГ

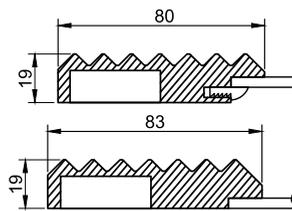
3



Комби ГГ

Для расчёта стекла: -142 на вч / -137 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ
Витрина с четвертью

LUX



Комби ВВ

LUX



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина X



Витрина XX



Витрина ромбы



Витрина 5оф

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

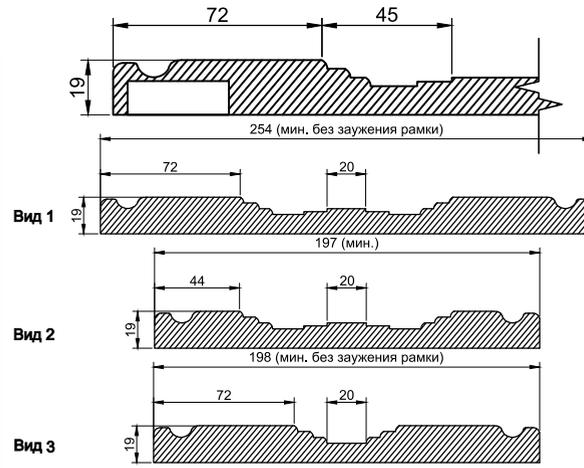
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Глухой

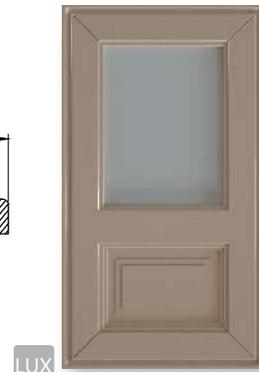
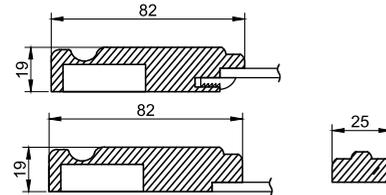


Витрина



Для расчёта стекла: -102 на вч / -91 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик
ВЧ
Витрина с четвертью



Комби ВГ



Комби ГГ



Комби ВВ



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина X



Витрина XX



Витрина ромбы



Витрина 12оф

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель
R/U возможность изготовления радиусных фасадов

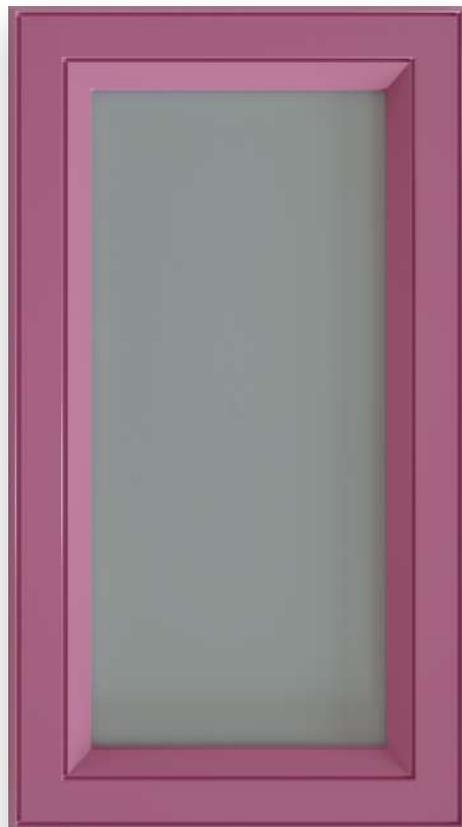


3



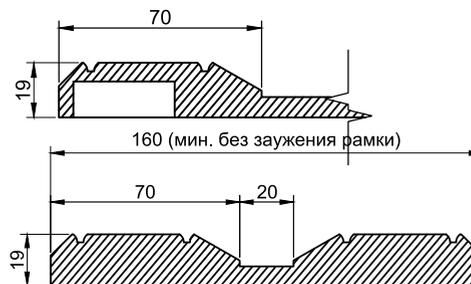
Глухой

3

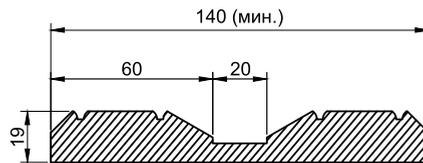


Витрина

Вид 1

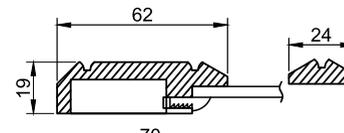


Вид 2

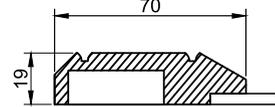


Для расчёта стекла: -116 на вч / -103 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВПШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик



ВЧ
Витрина с четвертью



LUX

Комби ВГ

3

Комби ГГ

LUX

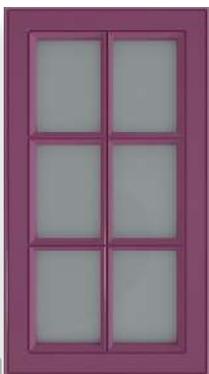
Комби ВВ

LUX

Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина X



Витрина XX



Витрина ромбы



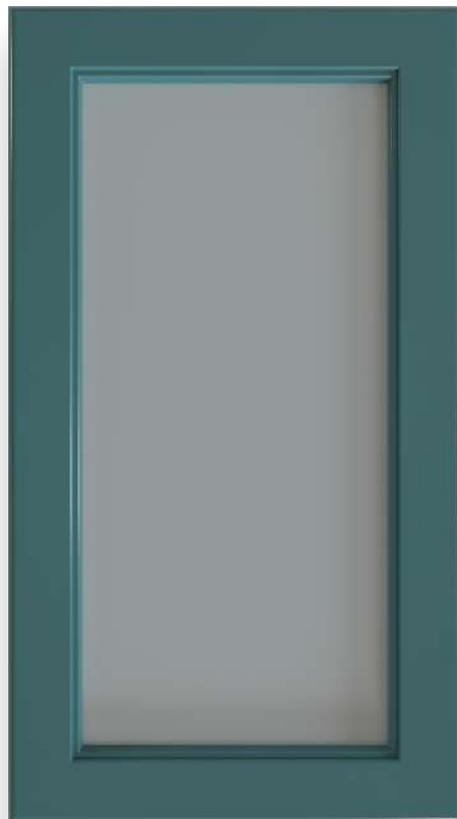
Витрина 11оф

3



Глухой

3

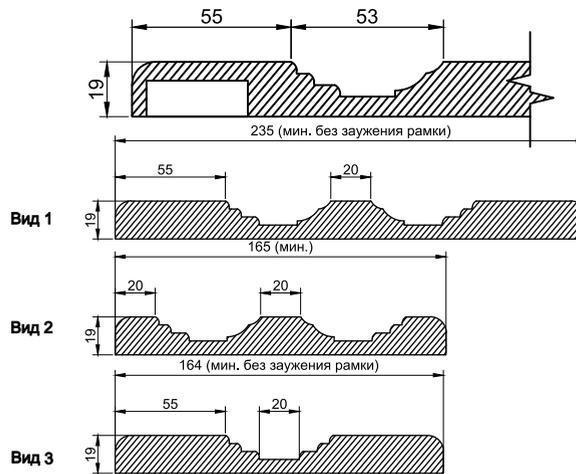


Витрина

3 сложную фрезеровку двумя фрезами и более

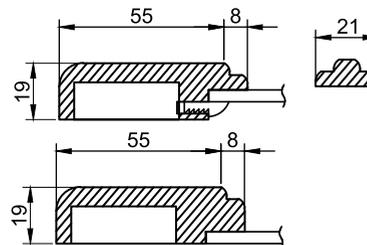
LUX ВИТРИНЫ LUX сквозные под штапик / гибкий уплотнитель

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Для расчёта стекла: -102 на вч / -103 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)

ВГШ
Витрина с четвертью и пазом под гибкий штапик
ВЧ
Витрина с четвертью



LUX Комби ВГ



3 Комби ГГ



LUX Комби ВВ



LUX Комби 4ОГ



LUX Витрина 4о



LUX Витрина 6о



LUX Витрина 8о



LUX Витрина 9оу



LUX Витрина X



LUX Витрина XX



LUX Витрина ромбы



LUX Витрина 11оф



фасады- Art. 5

фасады - Art. 11







фасады - Art. 29



фасады - Art. 31

LUX фасады пленэр глухие/витрины под обкладку: фигурный профиль, косички

4 Пленэр

фасады глухие/витрины с фигурным обкладом, косички.

R/U

возможность изготовления радиусных фасадов



Art. 41 R 2



Art. 42 D 10



Art. 43 R 2



Art. 44 R 2



Art. 2,6



Art. 46/Терехов



Art. 47 R 2



Венеция



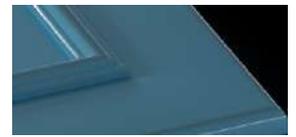
Гранд



Буржуа

[Вернуться в раздел ▲](#)

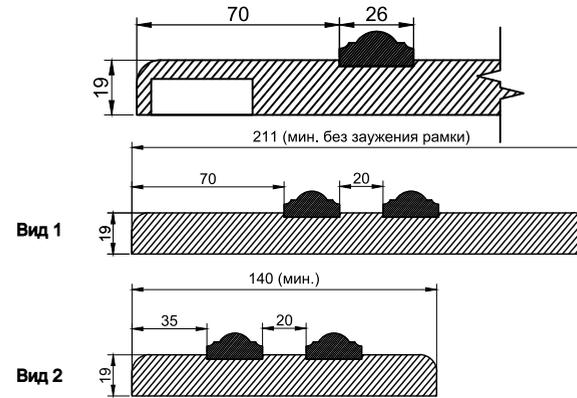
обкладку: фигурный профиль, косички.



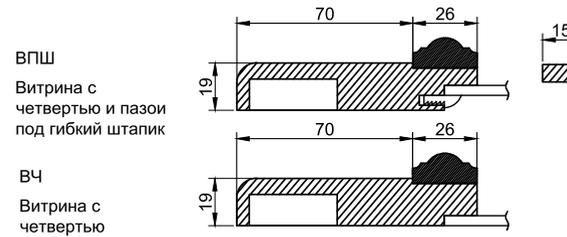
Глухой



Витрина



Для расчёта стекла: -167 на вч / -168 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)



Комби ВГ



Комби ГГ



Комби ВВ



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина Х



Витрина ХХ



Витрина ромбы



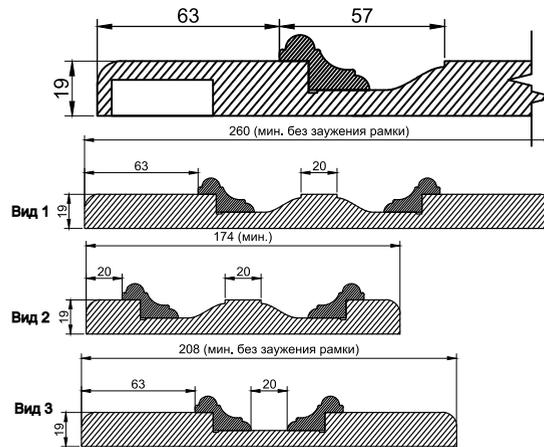
Витрина 5оф



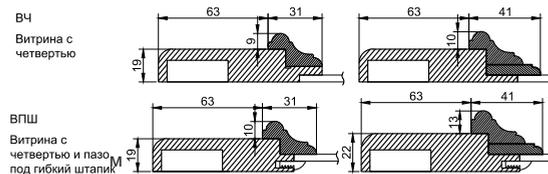
Глухой



Витрина



Для расчёта стекла: -164 на вч / -165 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)



Комби ВГ



Комби ГГ



Комби ВВ



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина X



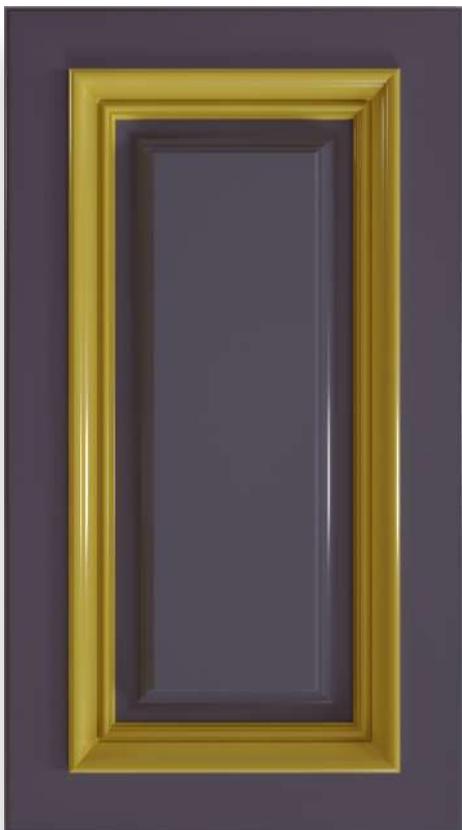
Витрина XX



Витрина ромбы



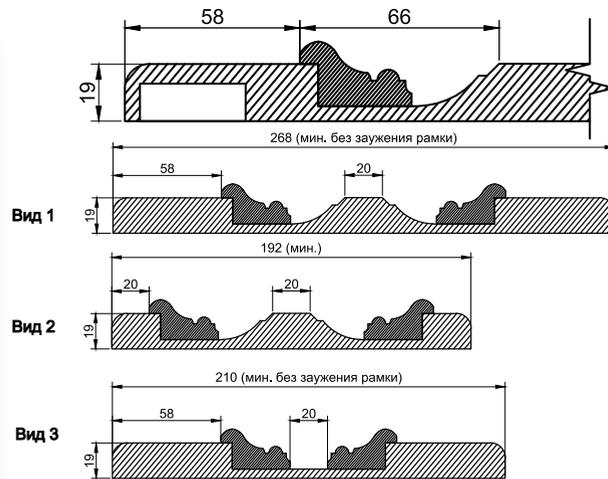
Витрина 6оф



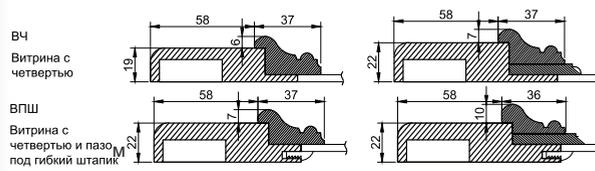
Глухой



Витрина



Для расчёта стекла: -166 на вч / -167 мм на впш Для крепления стёкол на гибкий штапик у них в углах делается скругление R15)



Комби ВГ



Комби ГГ



Комби ВВ



Комби 4ОГ



Витрина 4о



Витрина 6о



Витрина 8о



Витрина 9оу



Витрина Х



Витрина ХХ



Витрина ромбы



Витрина боф





4 Пленэр фасады - Art. 46

СБОРНЫЕ ФАСАДЫ

РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Art. СБ 1



Art. СБ 2 R 2



Art. СБ 3 R 2



Art. СБ 4 D 20



Art. СБ 5 R 2



Art. СБ 6 R 2



Art. СБ 7 R 2



Art. СБ 8

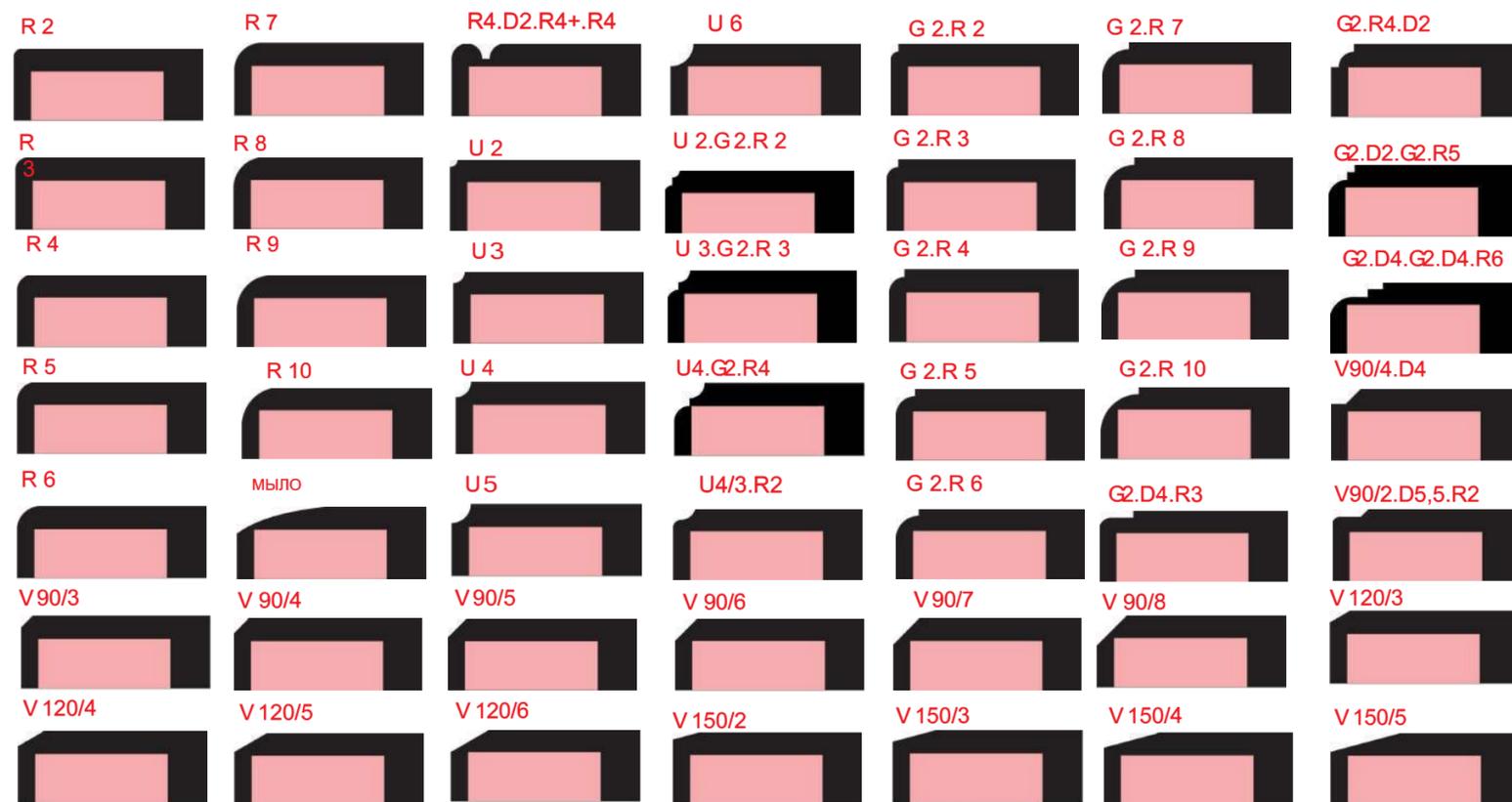


Art. СБ 10 R 2

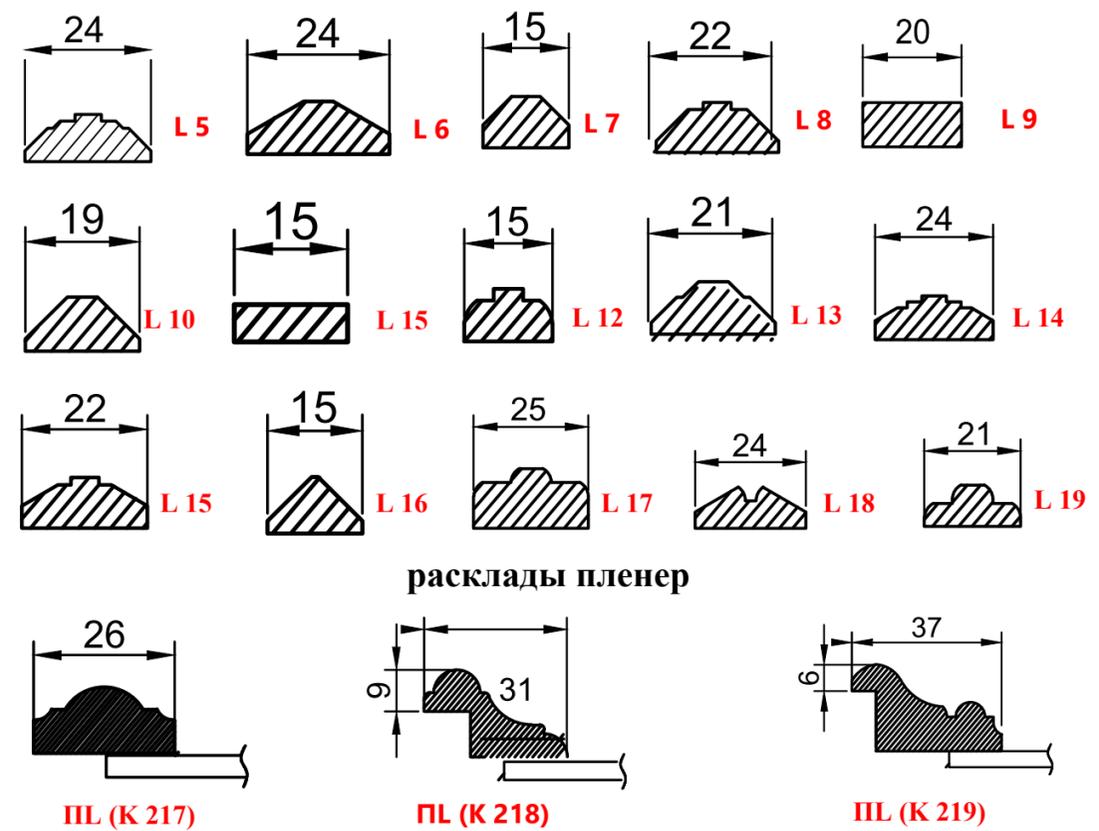


Art. СБ 11 R 2

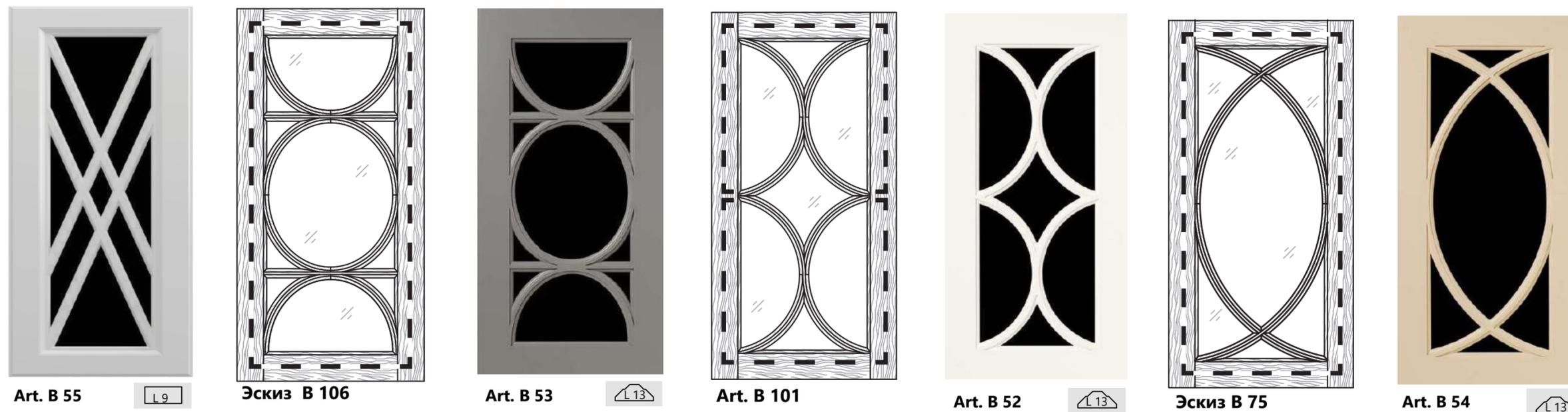
ОБКАТКА ТОРЦОВ ПО ПЕРИМЕТРУ

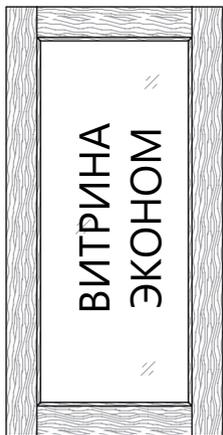


фрезеровка ЛАМЕЛИ витрины/пленэр

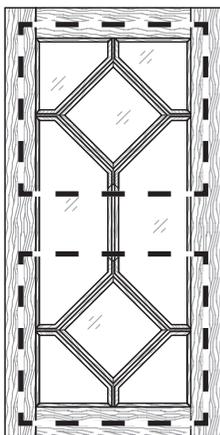


Витрины/пленэр LUX по эскизу

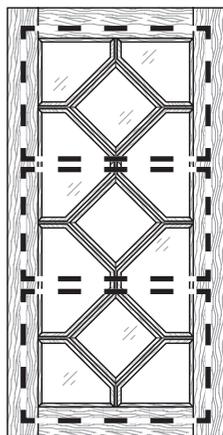




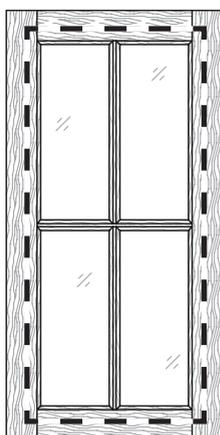
ВИТРИНА
ЭКОНОМ



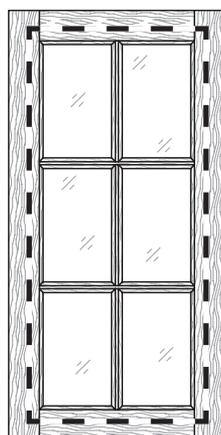
Эскиз В 57



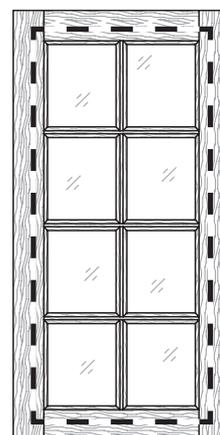
Эскиз В 58



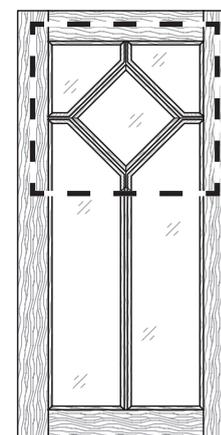
Эскиз В 59



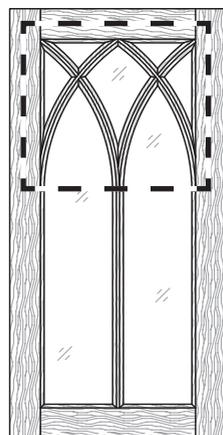
Эскиз В 60



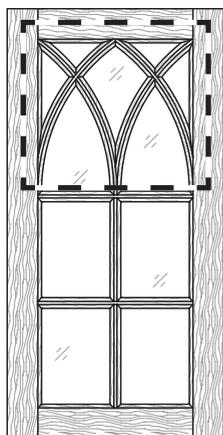
Эскиз В 61



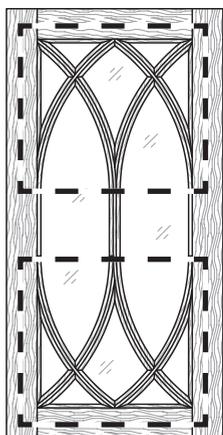
Эскиз В 62



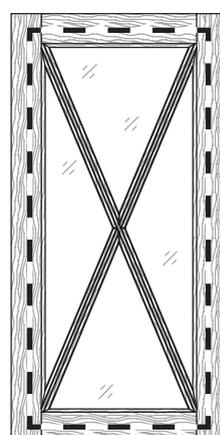
Эскиз В 63



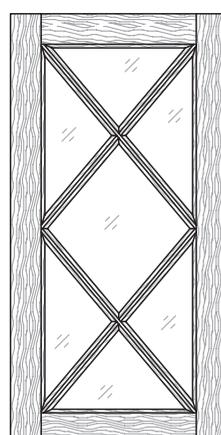
Эскиз В 64



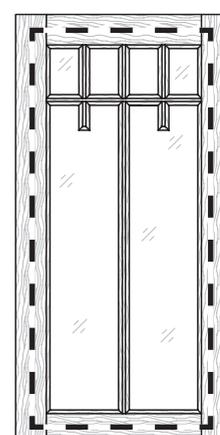
Эскиз В 65



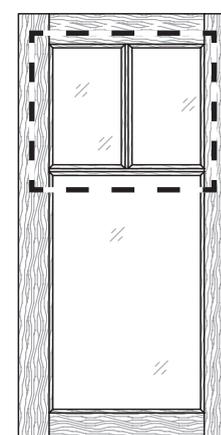
Эскиз В 66



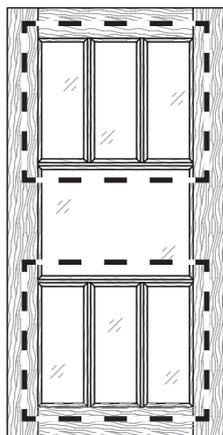
Эскиз В 67



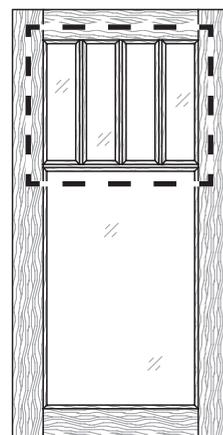
Эскиз В 68



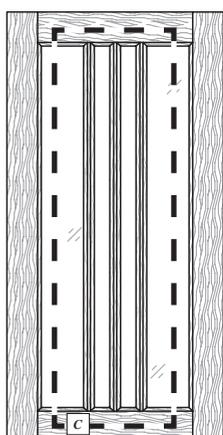
Эскиз В 69



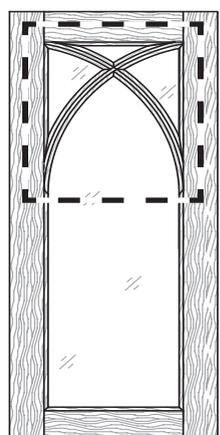
Эскиз В 70



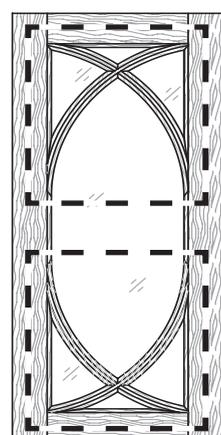
Эскиз В 71



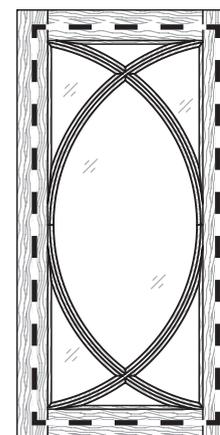
Art. В 72



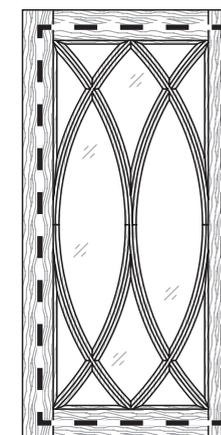
Эскиз В 73



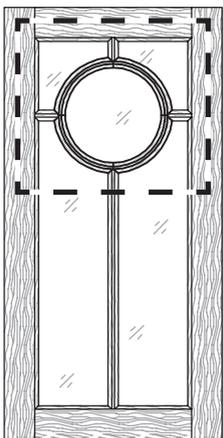
Эскиз В 74



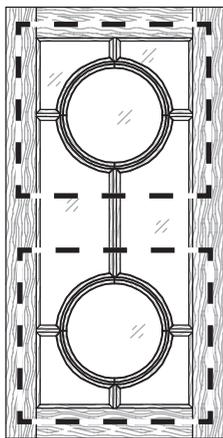
Эскиз В 75



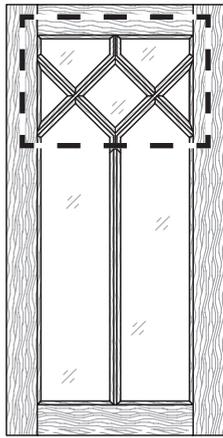
Эскиз В 074



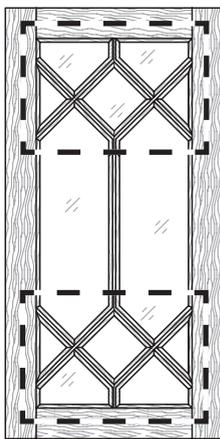
Эскиз В 075



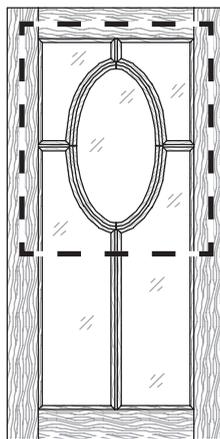
Эскиз В 076



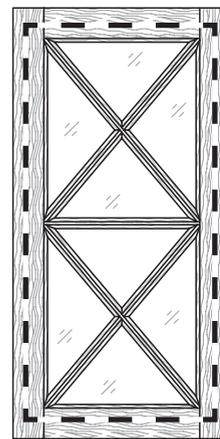
Эскиз В 77



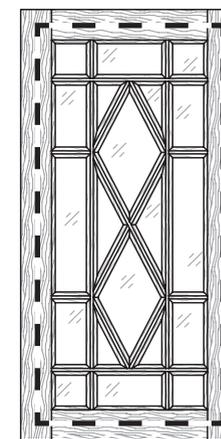
Эскиз В 78



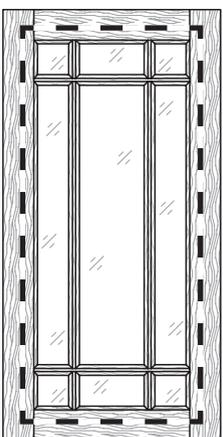
Эскиз В 79



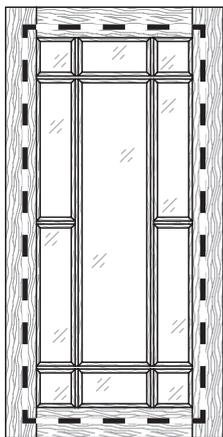
Эскиз В 80



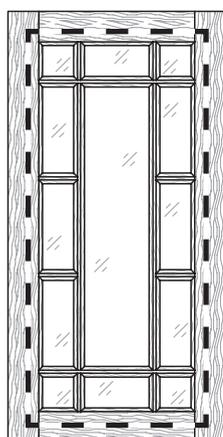
Эскиз В 90



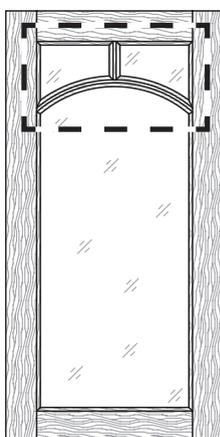
Эскиз В 91



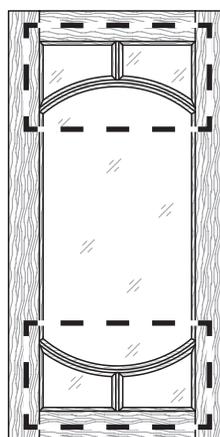
Эскиз В 92



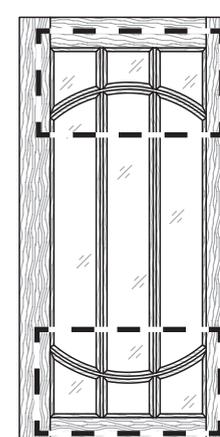
Эскиз В 93



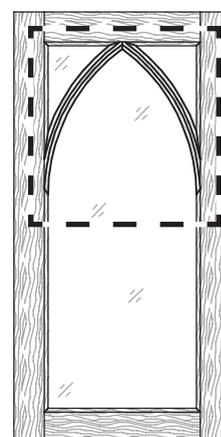
Эскиз В 94



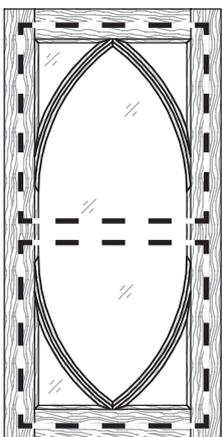
Эскиз В 95



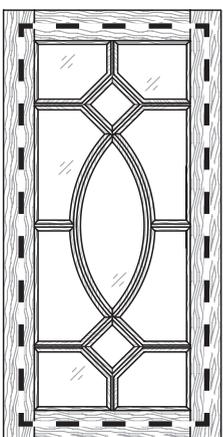
Эскиз В 96



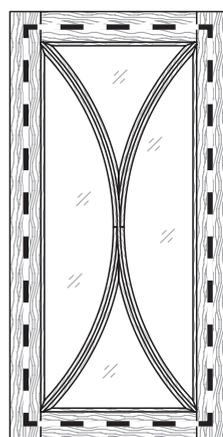
Эскиз В 97



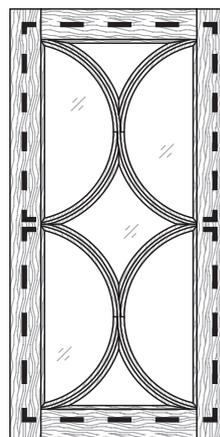
Эскиз В 98



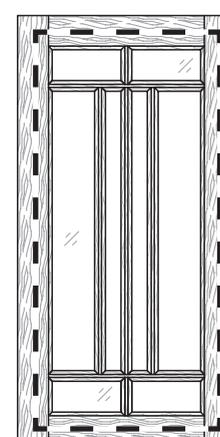
Эскиз В 99



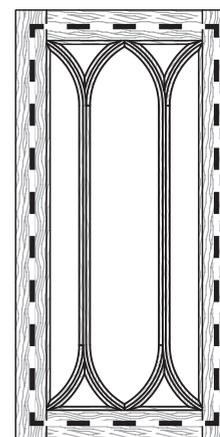
Эскиз В 100



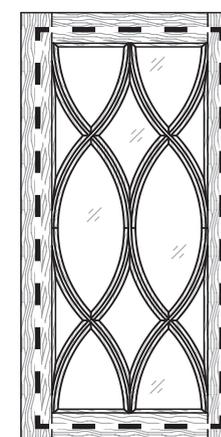
Art. В 101



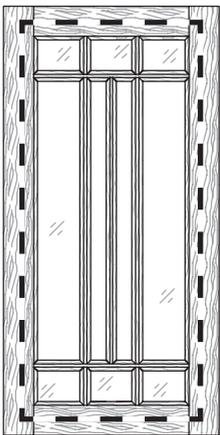
Эскиз В 102



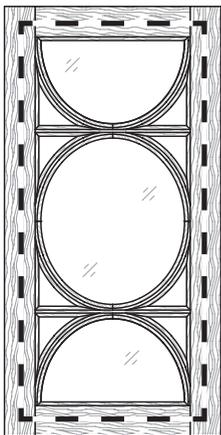
Эскиз В 103



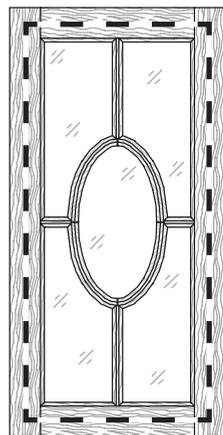
Эскиз В 104



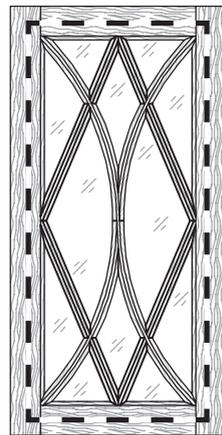
Эскиз В 105



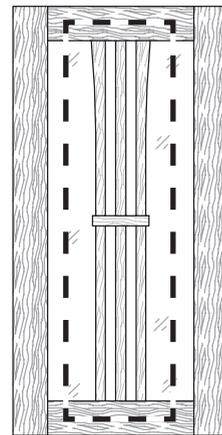
Эскиз В 106



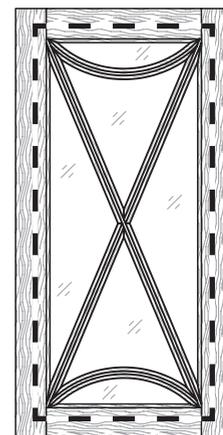
Эскиз В 107



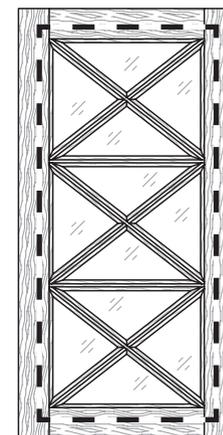
Эскиз В 108



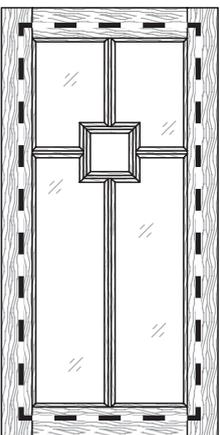
Эскиз В 109



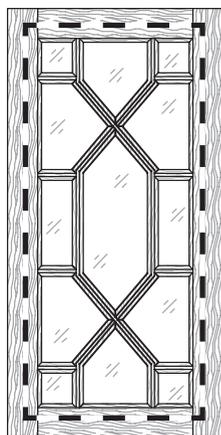
Эскиз В 110



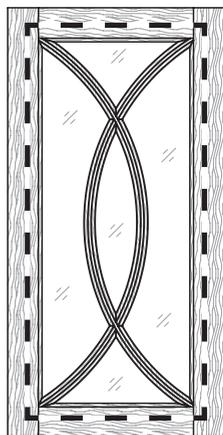
Эскиз В 111



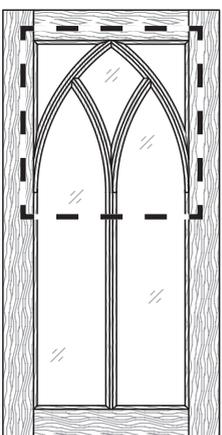
Эскиз В 112



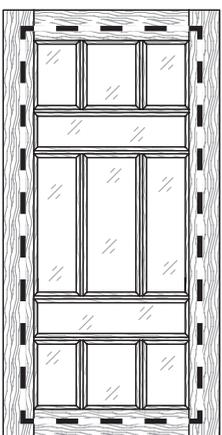
Эскиз В 113



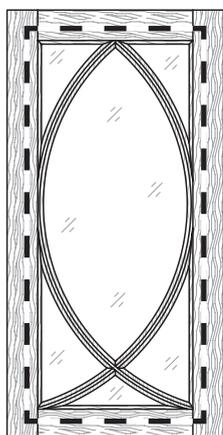
Эскиз В 114



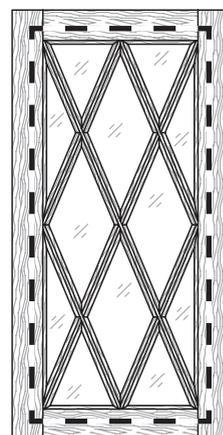
Эскиз В 115



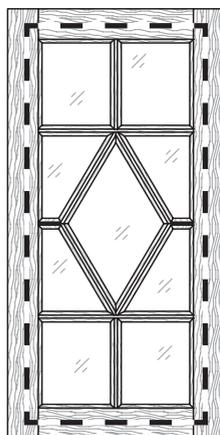
Эскиз В 116



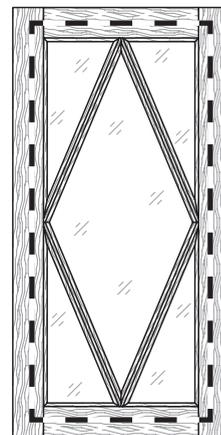
Эскиз В 117



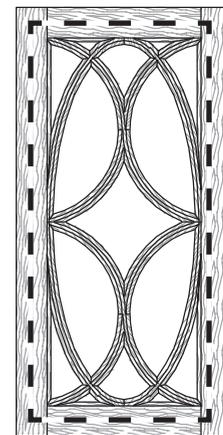
Эскиз В 118



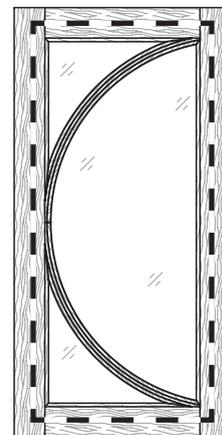
Эскиз В 119



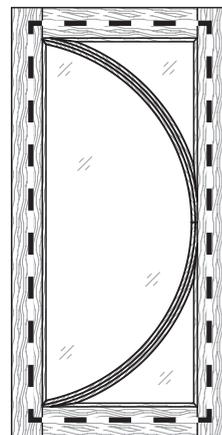
Эскиз В 120



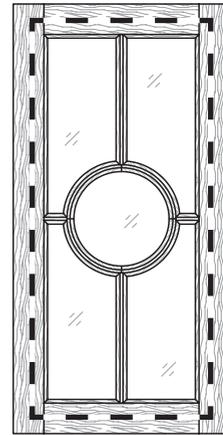
Эскиз В 121



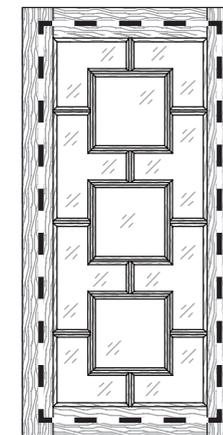
Эскиз В 122 Л



Эскиз В 122 П



Art. В 123



Эскиз В 124

Вернуться в раздел ▲



ВИТРИНА LUX - фрезеровка ламели L-9



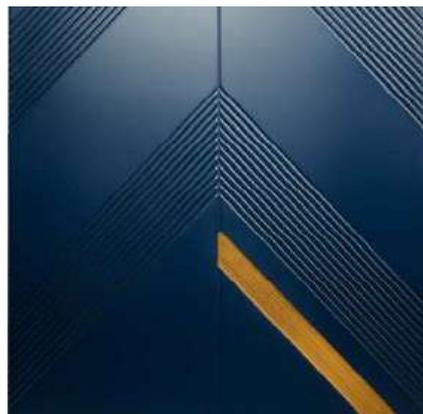
ВИТРИНА LUX - фрезеровка ламели L-6

ВИТРИНА LUX - фрезеровка ламели L-10





Art. геометрия 130 1



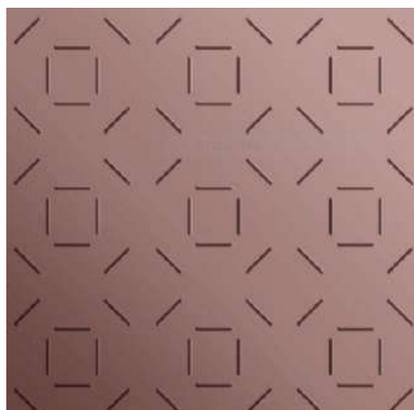
Art. геометрия 131 1



Art. геометрия 132 1



Art. геометрия 133 1



Art. геометрия 134 2



Art. геометрия 135 2



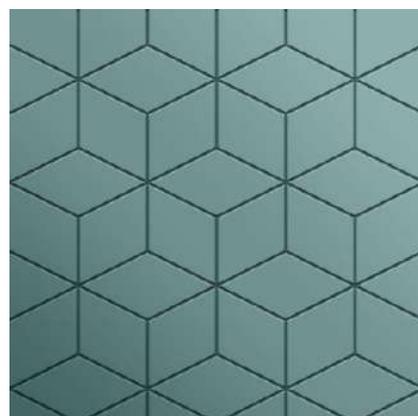
Art. геометрия 136 2



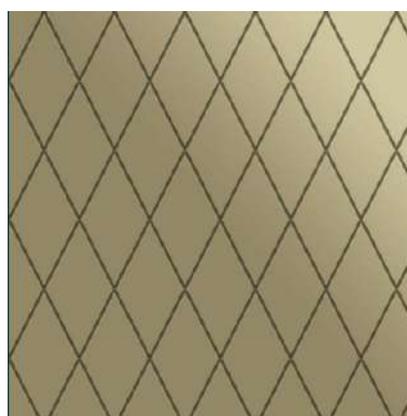
Art. геометрия 137 2



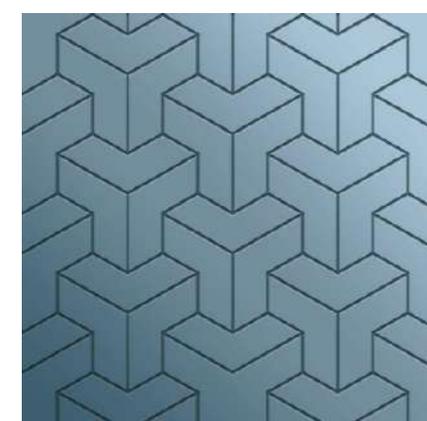
Art. геометрия 138 1



Art. геометрия 139 2



Art. геометрия 140 1



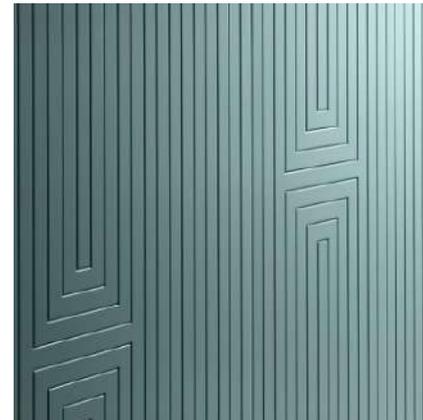
Art. геометрия 141 2



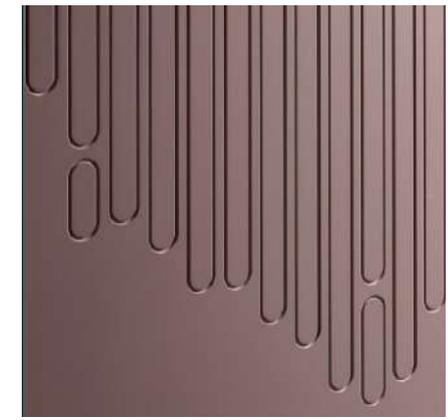
Art. геометрия 142 2



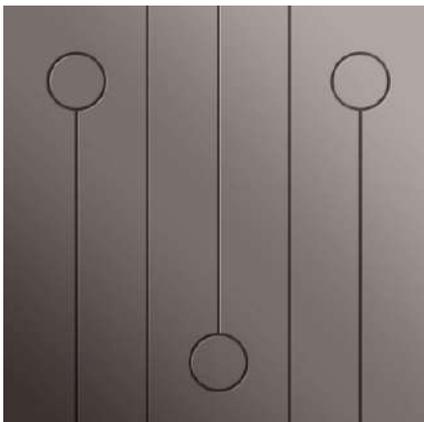
Art. геометрия 143 2



Art. геометрия 144 2



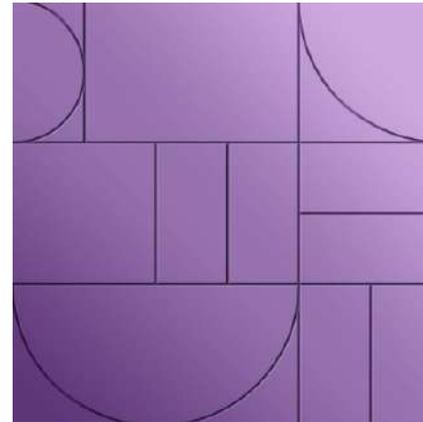
Art. геометрия 145 2



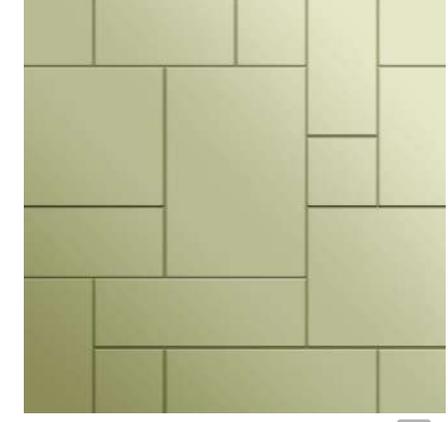
Art. геометрия 146 1



Art. геометрия 147 2



Art. геометрия 148 2



Art. геометрия 149 2



Art. геометрия 150 1



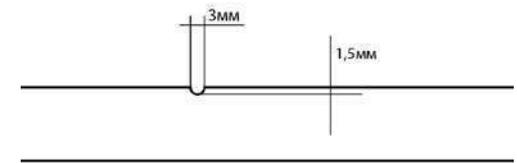
Art. геометрия 151 2



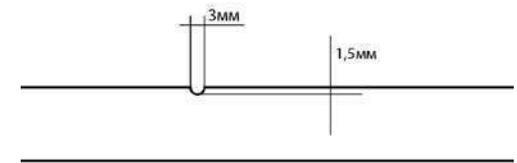
Art. геометрия 152 2



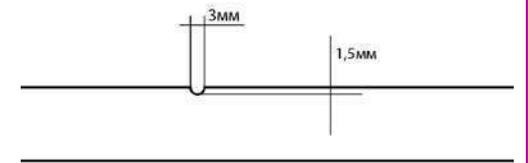
Art. геометрия 153 2



Art. геометрия 133



Art. геометрия 145



Art. геометрия 144

Интегрированные ручки

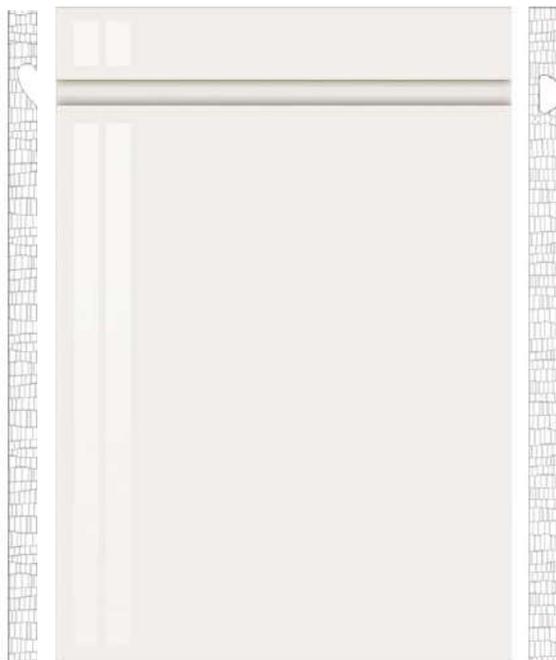
РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

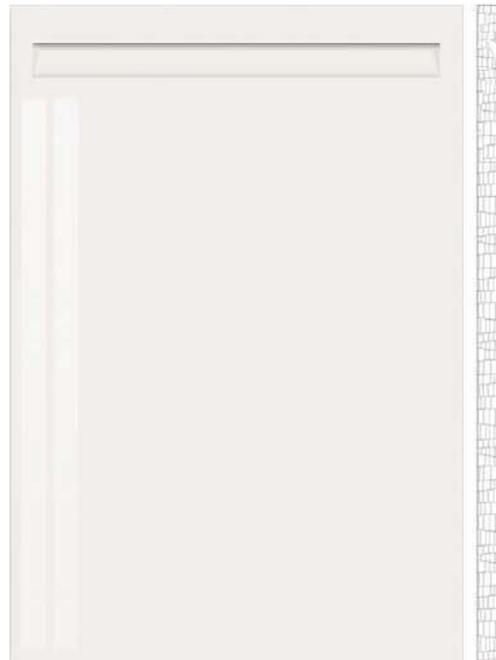
R/U возможность изготовления радиусных фасадов



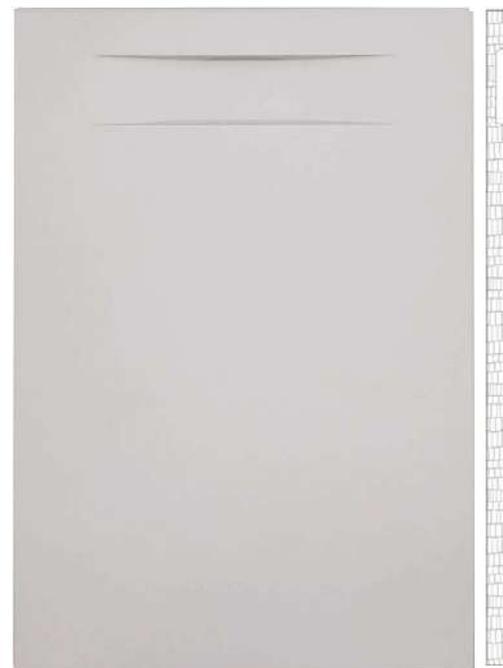
Art. 135



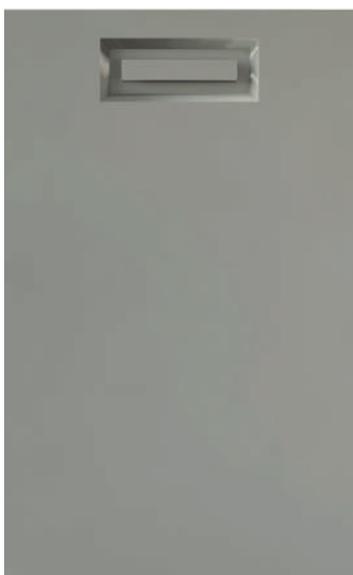
Art. 136



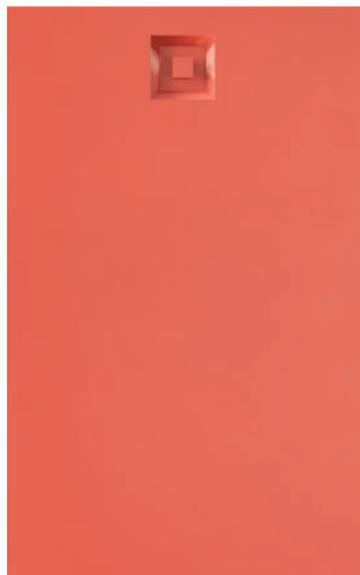
Art. 137



Art. 138



Art. 139



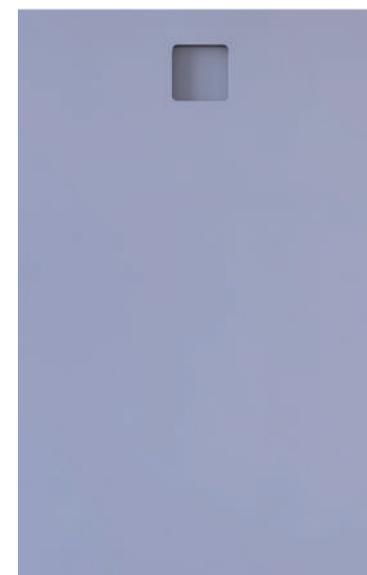
Art. 140



Art. 141



Art. 142



Art. 143

Интегрированные ручки

РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



Art. 144

3



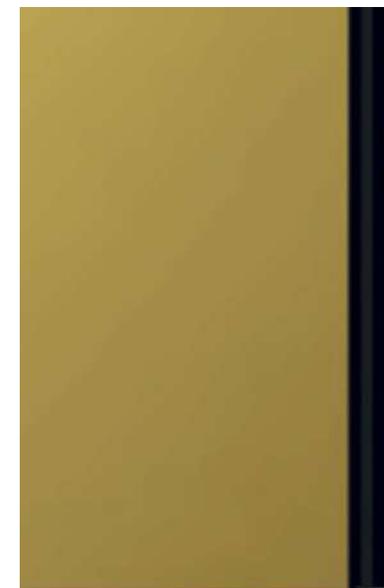
Art. 145

3



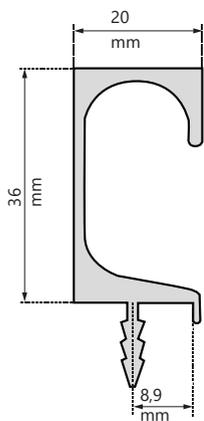
Art. 146

3



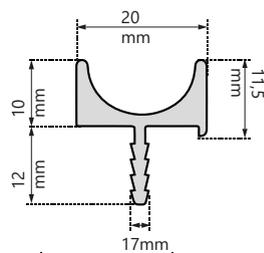
Art. 147

3



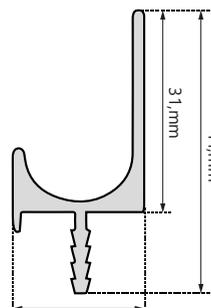
GTV 14855

алюминий, черный матовый



Art.MDM/PH.RU06

алюминий, черный матовый



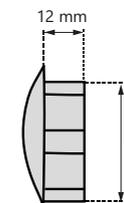
Art.MDM/PH.RU07

алюминий, черный матовый



Art.MDM/PH.RU05

Черный матовый
L-3000,96, 128, 160 mm



Art.MDM/PH.RU05

Алюминий матовый
L-3000,96, 128, 160 mm

Комбинированные фасады

РАСШИФРОВКА

1

категория сложности
фрезеровки 1,2,3,4,5

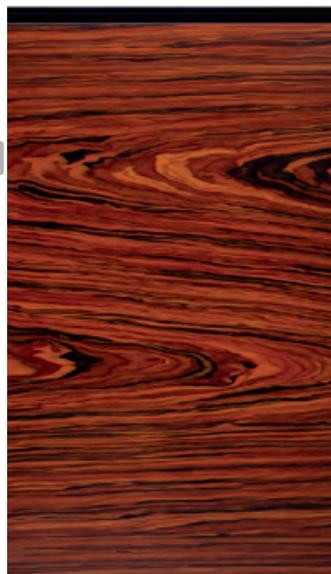
R/U

возможность изготовления
радиусных фасадов



4

Art. 148



4

Art. 149 ручка эмаль



4

Art. 150 ручка эмаль



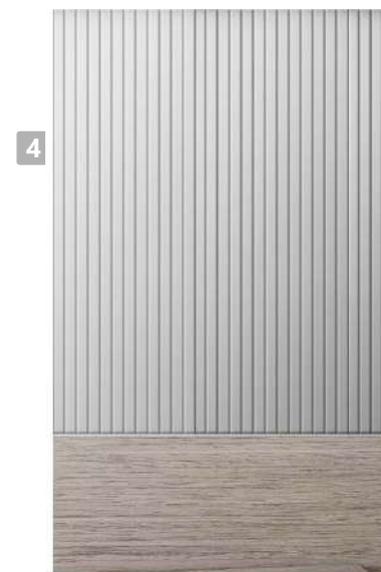
4

Art. 151



5

Art. 152



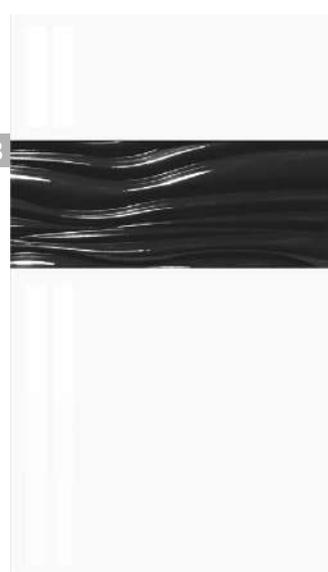
4

Art. 153



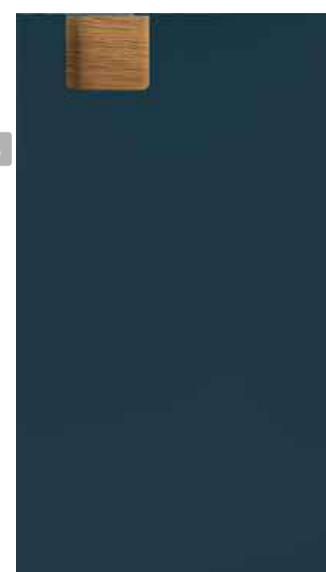
3

Art. 154



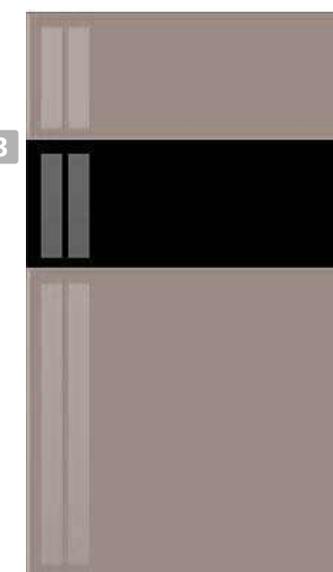
3

Art. 155



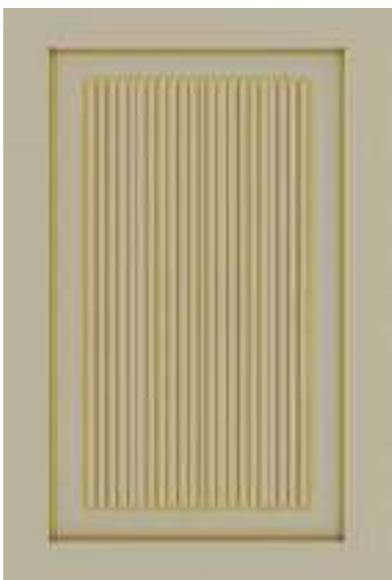
3

Art. 156



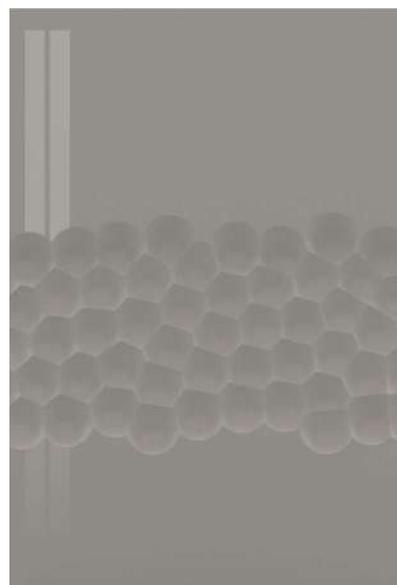
3

Art. 157



Art. 3D 158

2



Art. 3D 159

2



Art. 3D 160

2



Art. 3D 161

2



Art. 3D 162

2



Art. 3D 163

2



Art. 3D 164

2



Art. 3D 165

2

фасады - Art. 3D 160

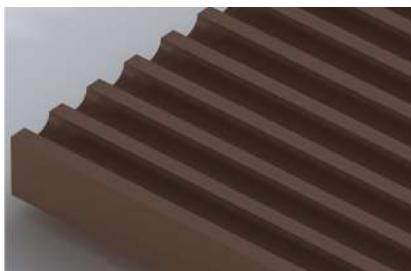


мдф Панели 3Д

РАСШИФРОВКА

1 категория сложности фрезеровки 1,2,3,4,5

R/U возможность изготовления радиусных фасадов



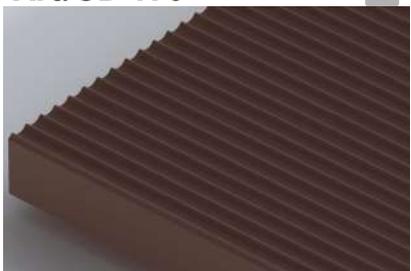
Art. 3D 176

1



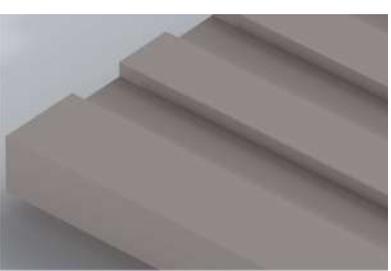
Art. 3D 177

1



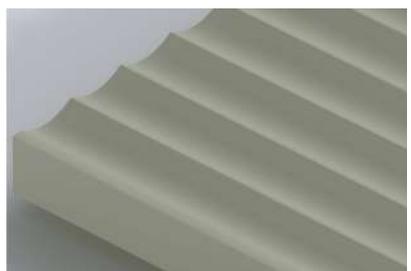
Art. 3D 178

1



Art. 3D 179

1



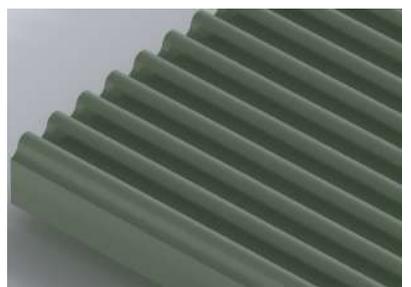
Art. 3D 171

1



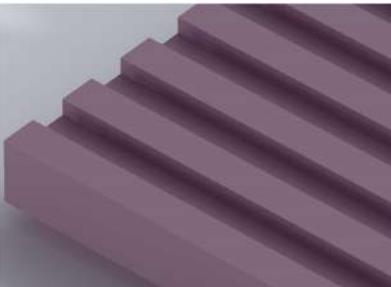
Art. 3D 172

1



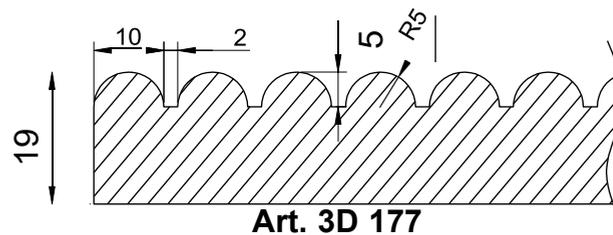
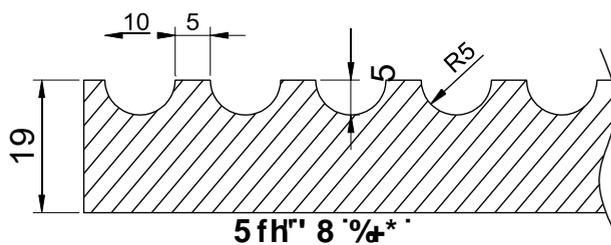
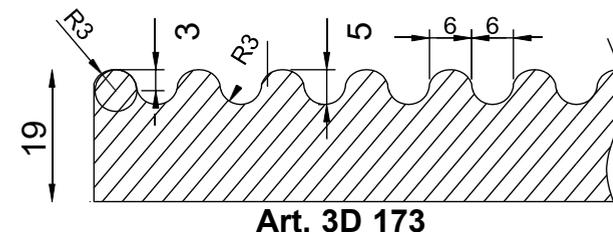
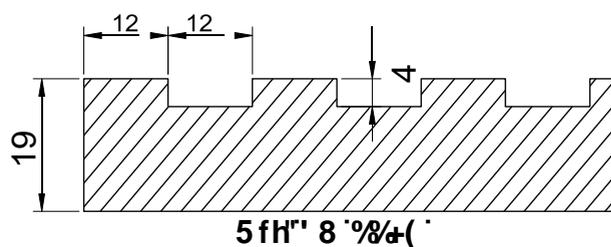
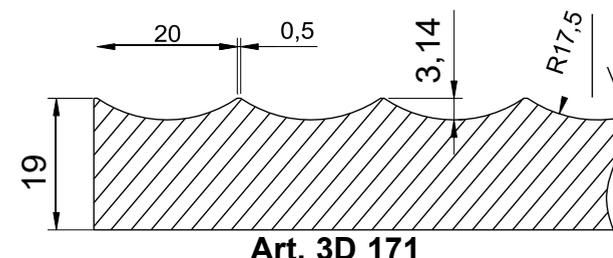
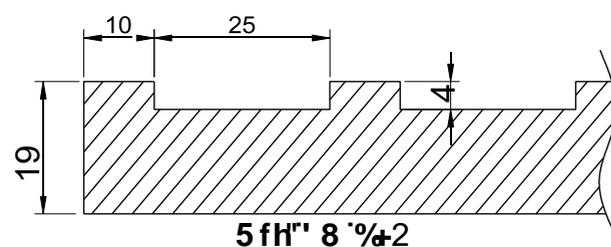
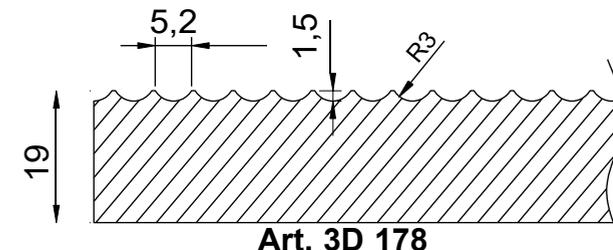
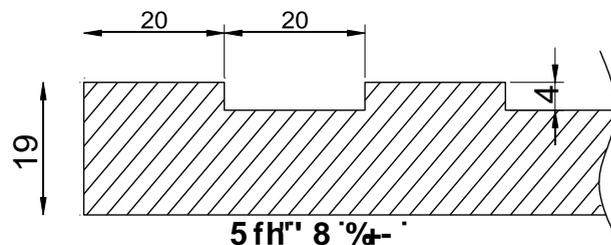
Art. 3D 173

1



Art. 3D 1174

1



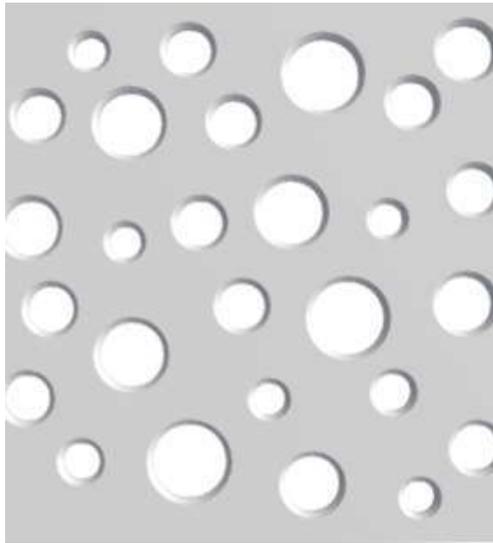


Сквозные панели перегородки 3Д

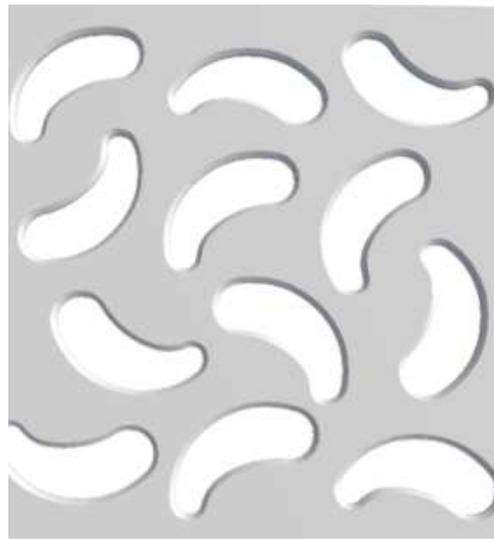
РАСШИФРОВКА

1 категория сложност
фрезеровки 1,2,3,4,5

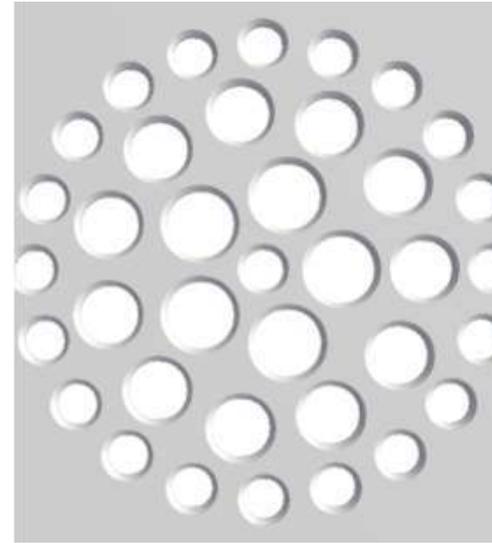
* окрашиваться с 2х ст.



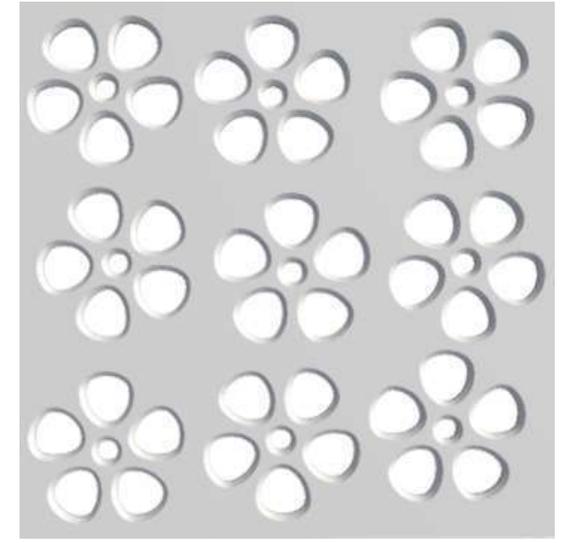
Art. 3D 180



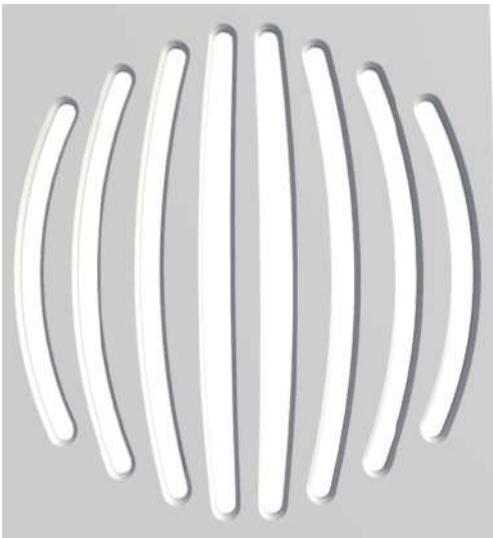
Art. 3D 181



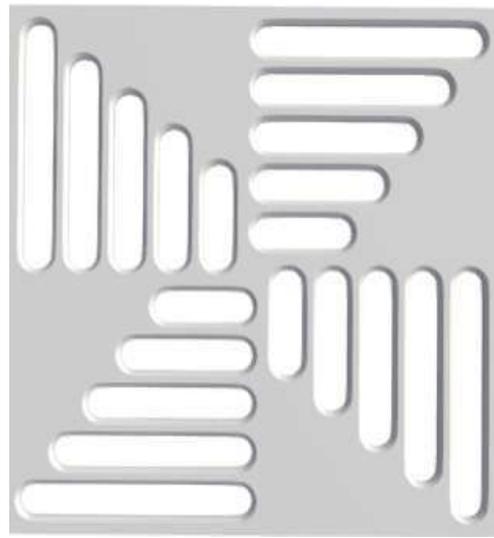
Art. 3D 182



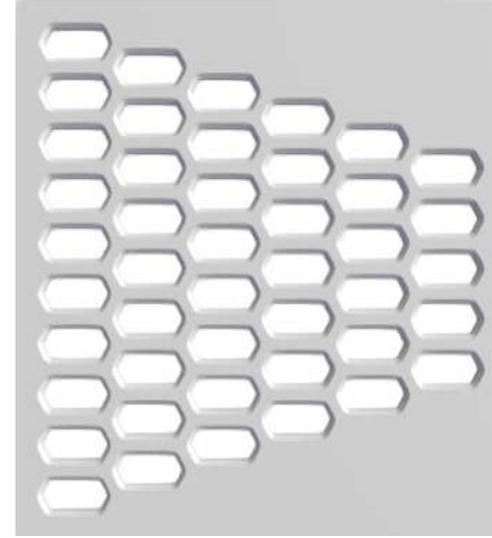
Art. 3D 183



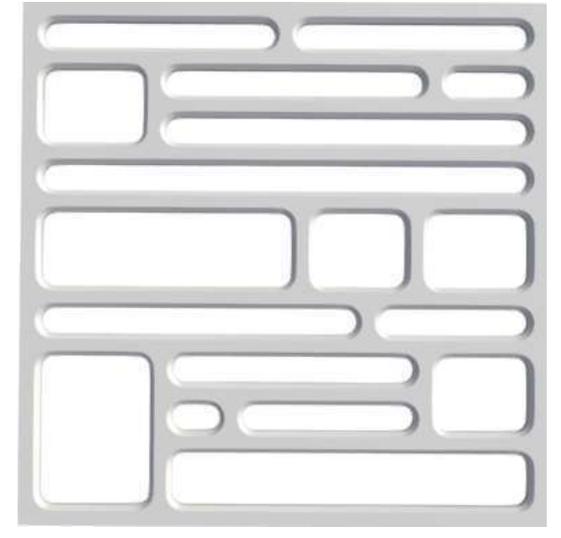
Art. 3D 184



Art. 3D 185



Art. 3D 186



Art. 3D 187

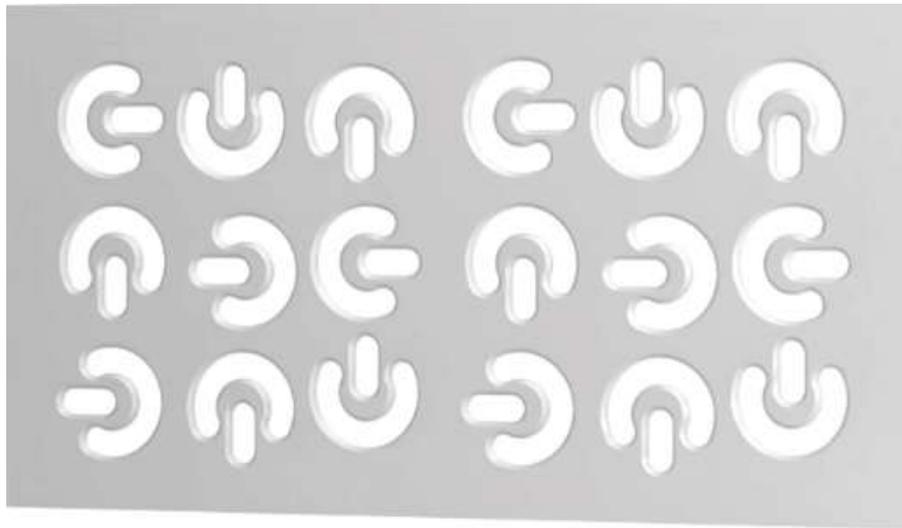
СКВОЗНЫЕ ПАНЕЛИ - Art. 3D 189



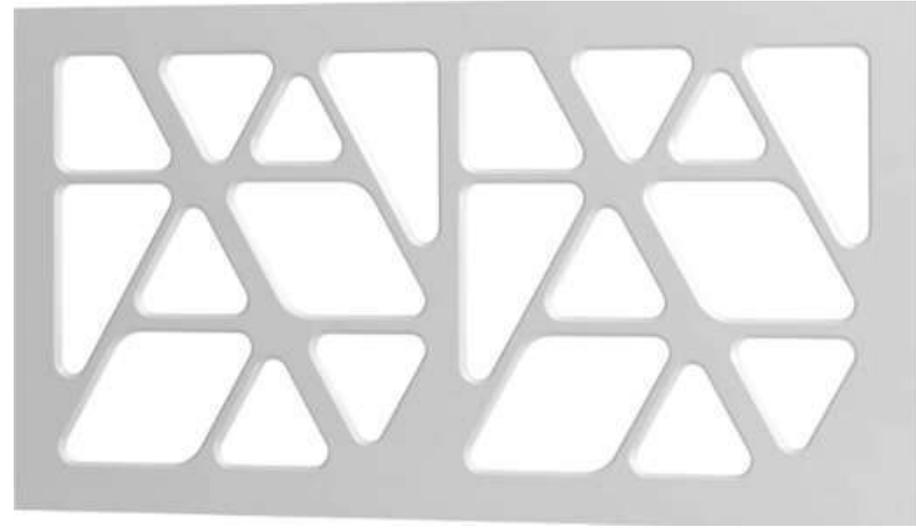
Сквозные панели перегородки 3Д

РАСШИФРОВКА 1 категория сложность фрезеровки 1,2,3,4,5

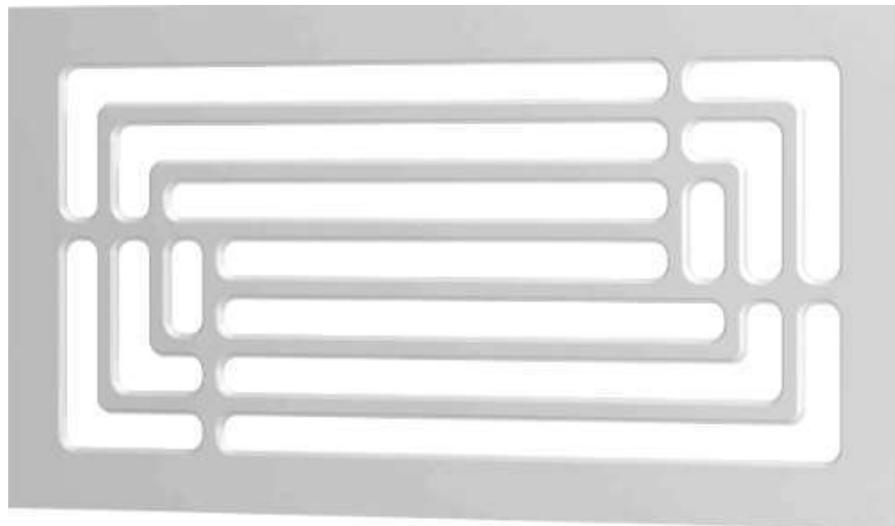
* окрашиваться с 2х ст.



Art. 3D 189



Art. 3D 190



Art. 3D 191



Art. 3D 192

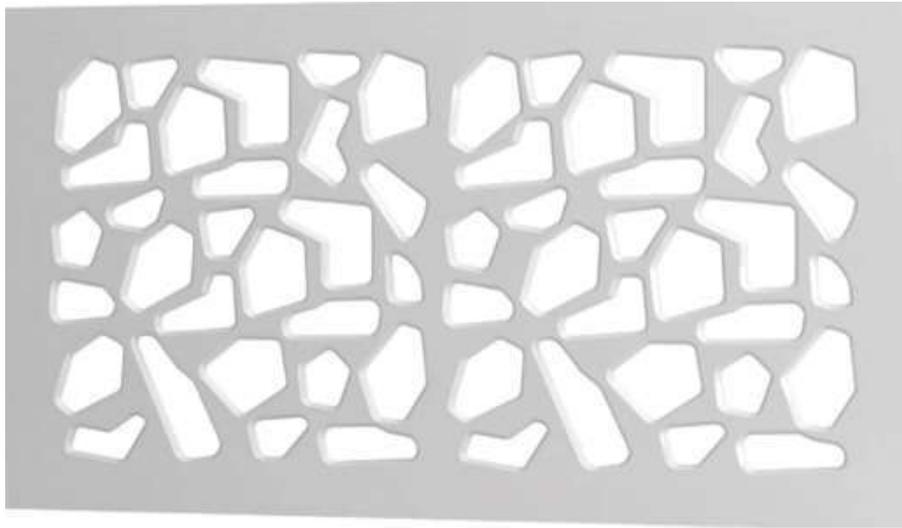


СКВОЗНЫЕ ПАНЕЛИ - Art. 3D 190

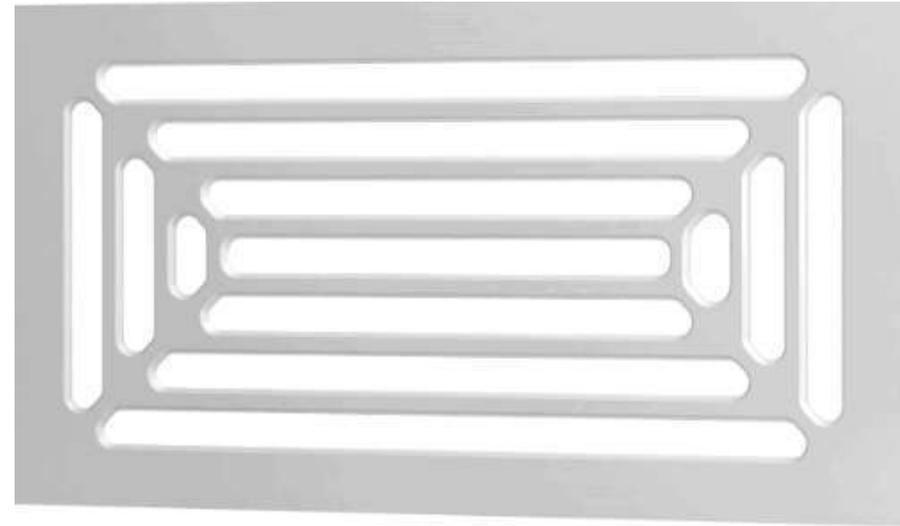
Сквозные панели перегородки 3Д

РАСШИФРОВКА 1 категория сложност
фрезеровки 1,2,3,4,5

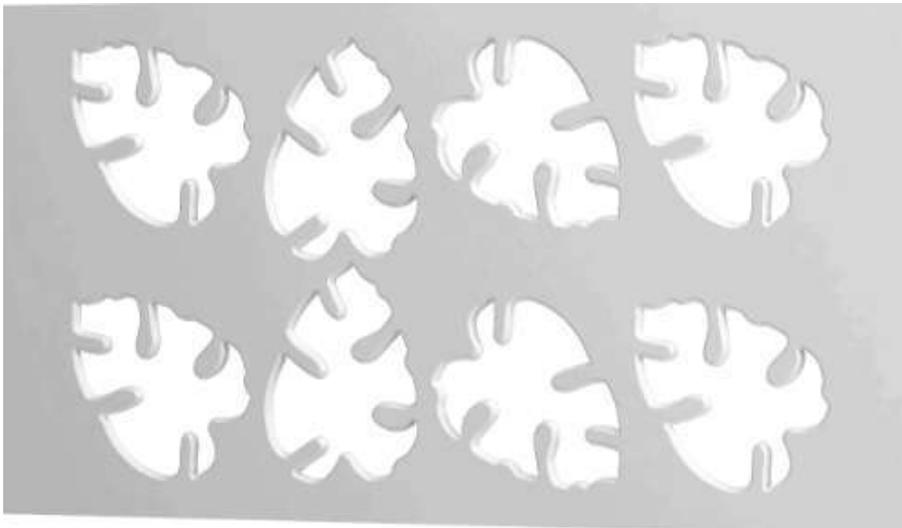
* окрашиваться с 2х ст.



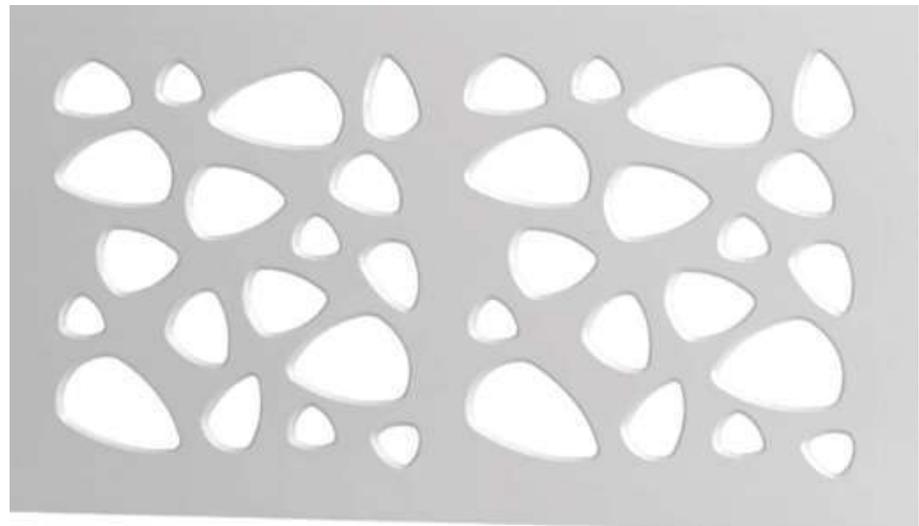
Art. 3D 193



Art. 3D 194



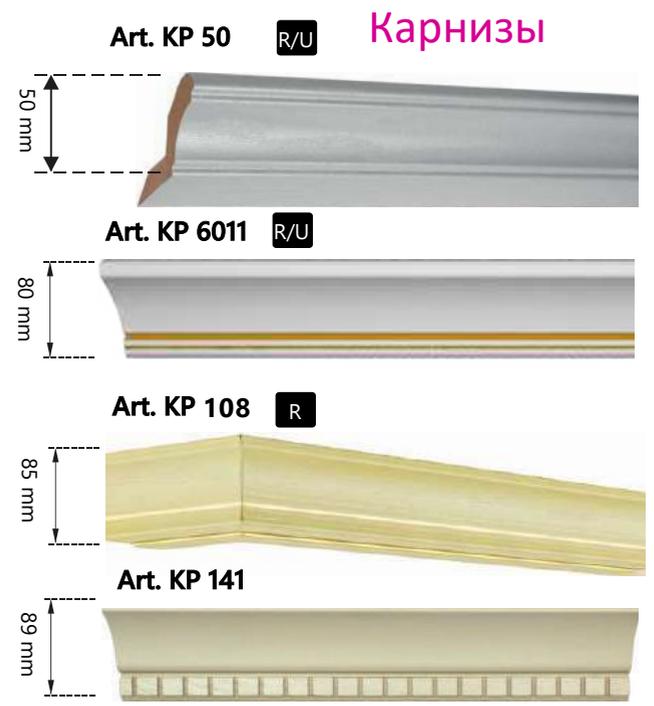
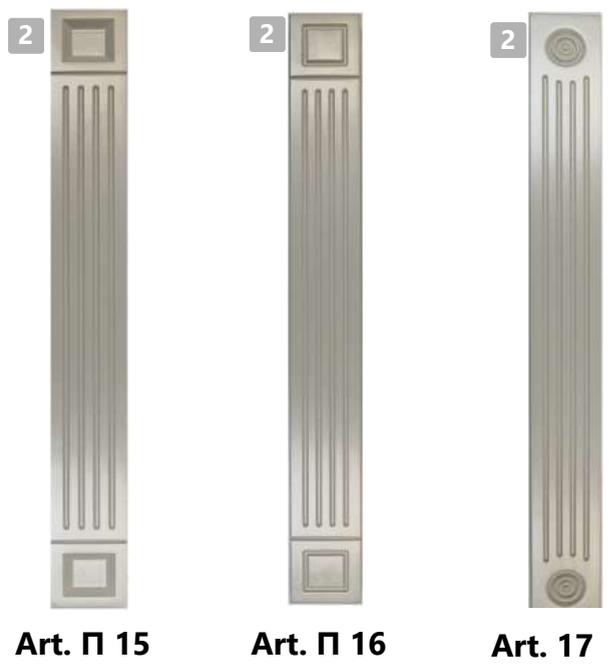
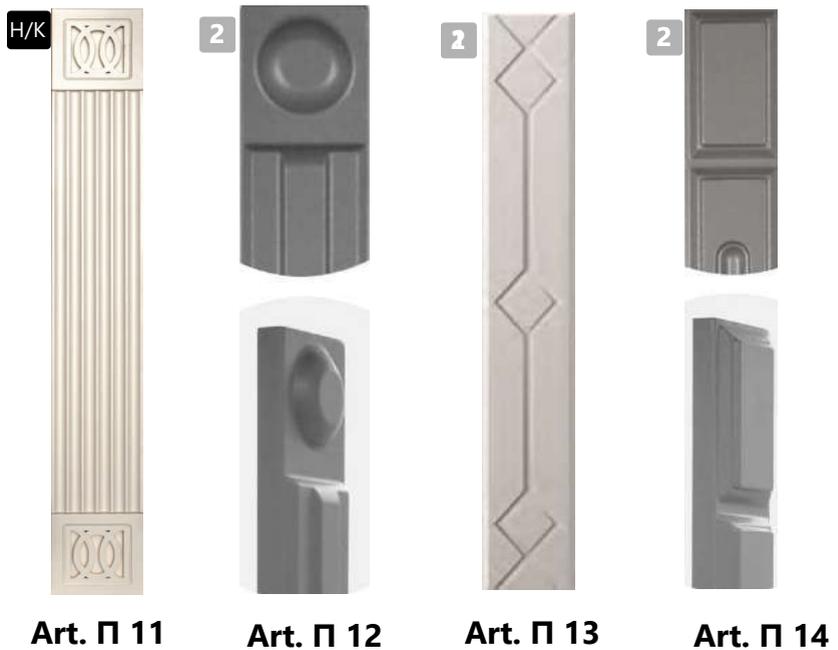
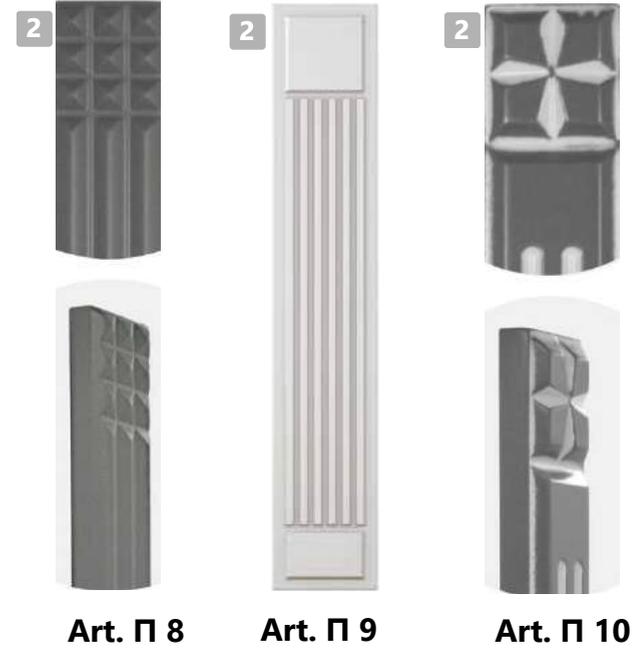
Art. 3D 195



Art. 3D 196



СКВОЗНЫЕ ПАНЕЛИ - Art. 3D 187





SY 0762-1 40x40x13 мм
SY 1185-3 45x45x15 мм
SY 0899 60x60x15 мм



SY 0711-1
80x80x6 мм



SY 10109
90x90x12 мм



SY 88227
58x58x8,5 мм



SY 11168
52x52x8 мм



SY 0655
45x45x6 мм



SY 0849
45x45x9 мм



SY 12222
49x49x9 мм



SY 15150
49x49x6,5 мм



SY 12221
49x49x12 мм



SY 8833
38x38x5 мм



SY 0711
82x69x6 мм



SY 0521-1
68x42x5 мм



SY 8831
48x39x8,5 мм



SY 15151
52x38x9,5 мм



SY 0780
D54x13 мм



SY 8832
50x50x9 мм



SY 0882 34x34x7 мм
SY 0889 46x46x8 мм



SY 15113
70x52x8 мм



SY 0705
61x42x9 мм



SY 11166
62x58x8,7 мм



SY 0534 70x70x6 мм
SY 0535-1 55x60x9 мм



SY 88235
50x120x11,5 мм



SY 1065
116x51x9 мм



SY 13223
78x53x10 мм



SY 0703-2
103x60x10 мм



SY 16135
137x135x28 мм



SY 16136
95x95x25 мм



SY 0841-2
110x68x40 мм



SY 15296
296x73x25 мм



SY 88305
310x53x11 мм



SY 10141-1
160x31x10 мм



SY 0962
160x40x10 мм



SY 15036
180x31x7,5 мм



SY 17028 95x24x41 мм
SY 17027 115x33x45 мм



SY 11208
105x58x10 мм



SY 15180
75x47x5 мм

SY 15121
195x59x24,5 мм



SY 11124 390x86x12 мм
SY 11123 520x79x11 мм



SY 0641 645x53x8 мм



SY 09127-1 408x64x11,5 мм



SY 11214-2 325x54x10 мм



SY 1248 390x90x9,5 мм



SY 0838-1
250x100x10 мм



SY 0839
227x110x9 мм



SY 1249-2
137x90x9,5 мм



SY 8843
225x188x9,7 мм



SY 15122-1
280x146x7,5 мм



SY 0838-2
250x100x10 мм



SY 1249-1
137x90x9,5 мм



SY 15253
387x250x7 мм



SY 13119
181x145x12,5 мм



SY 15122-2
280x146x7,5 мм



SY 13200
85x47x10 мм



SY 0920-2
142x100x10 мм



SY 0624
110x60x8 мм



SY 0654
110x77x6 мм



SY 1277
90x70x4,7 мм



SY 0883
110x92x10 мм



SY 0536
180x16x6 мм



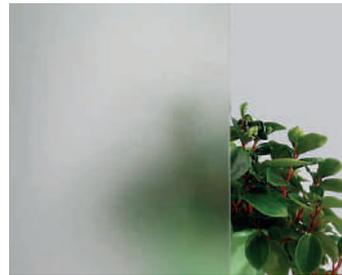
SY 1210-1
87x87x7,3 мм



риббед гласс



шелби



мателюкс безцветная



гравировка алмазной фрезой



кафедрал безцветное



альтдойч безцветное



марлевка безцветное



дак грей тонированное



квадро безцветное



шанель безцветное



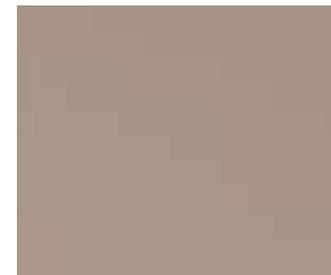
готика безцветная



Стопсол клиер с зеркальным эфф.



армированное безцветное 6мм



бронза полированная



верона тонированный с зеркальным эффектом



ретро безцветное



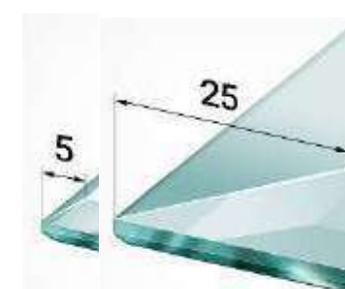
Артиста безцветное осветленное



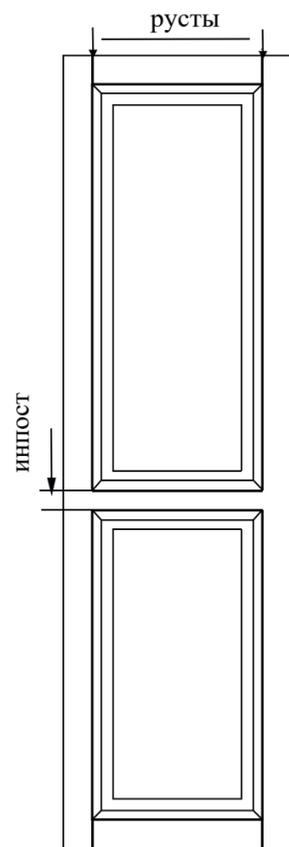
зеркало версаль состаринное



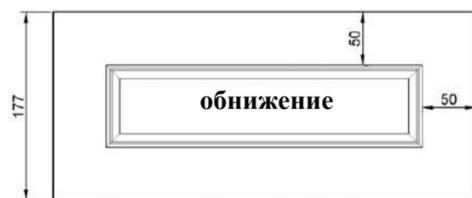
зеркало антик состаренное



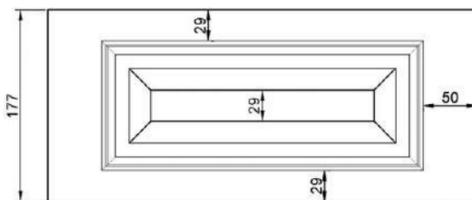
фацет от 5 → 25мм



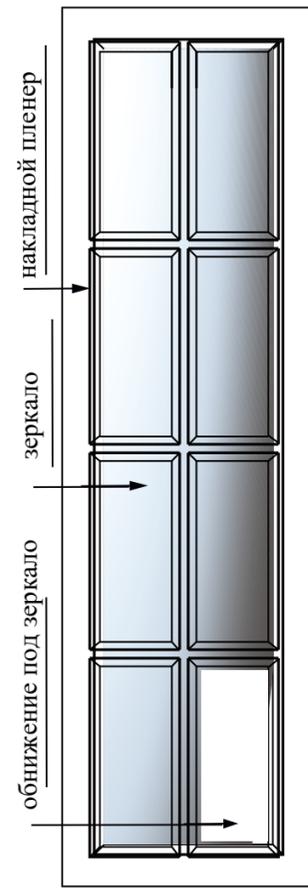
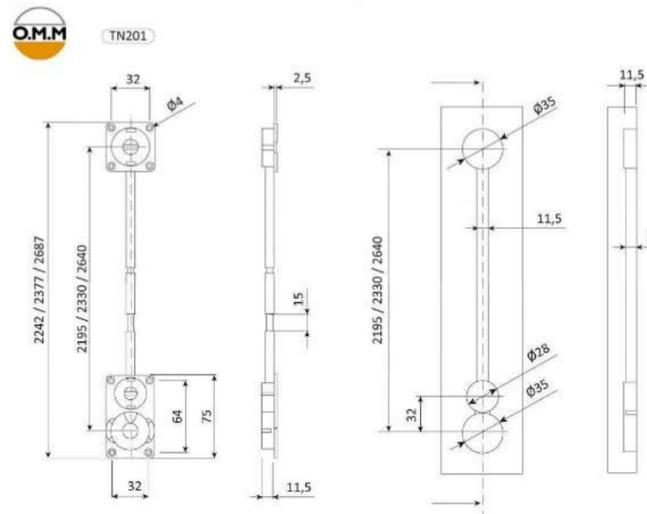
1, Филёнка отсутствует (делается обнижение)



2. Филёнка остаётся. В этом случае рамки (горизонтальные – на ящиках / вертикальные – на вертикально ориентированных фасадах) заужаются – ялибо до размеров самой филёнки, либо по остаточному принципу, если ширина филёнки указана конкретно. Не рекомендуется делать филёнку уже 20мм по эстетическим соображениям и особенно - в случае необходимости установки ручки.

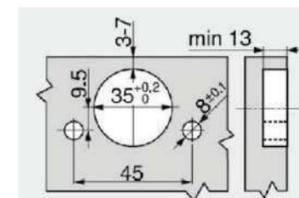


Рекомендуется устанавливать натяжитель, если высота фасада более 1800 мм При ширине фасада до 600 мм - устанавливайте 1 натяжитель, до 1200 мм - 2 натяжителя. Рекомендуем на каждые последующие 600 мм ширины фасада устанавливать дополнительный натяжитель.

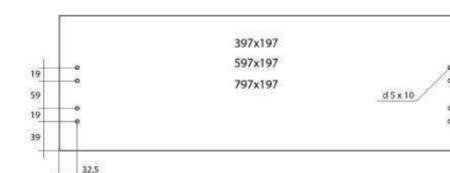


Присадка под петли делается глубиной 13.7мм 11.7мм расстояние 100 мм По умолчанию детали на черт.с лица

присадка под петли Blum

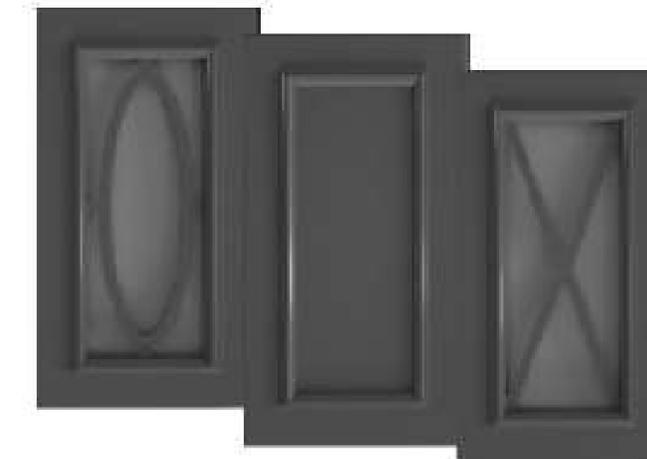


пр-ка под выдвижные ящики



ПЛЕНЕР вкладные расклады витрины

угловой добор 90°

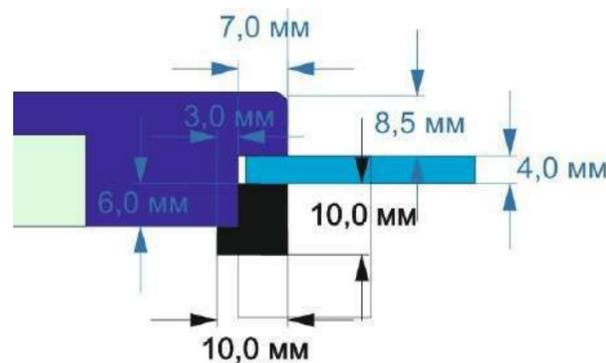
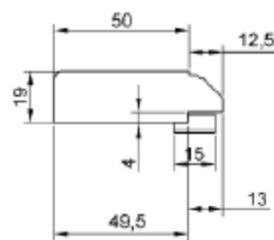
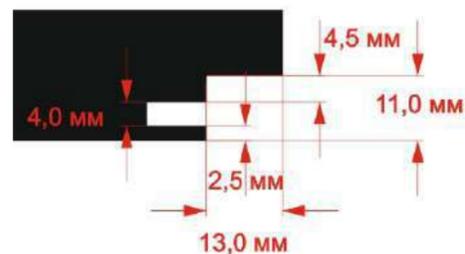
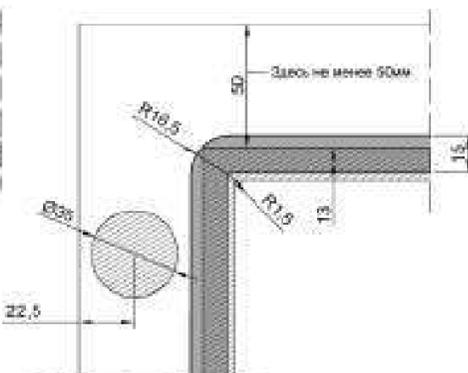
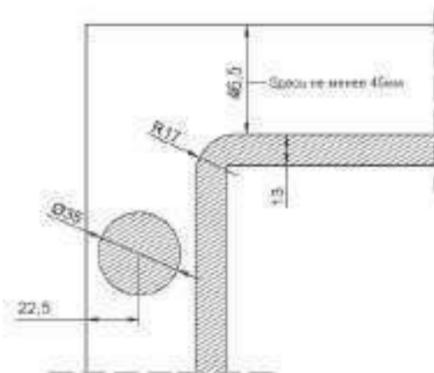


Витрина ВПШ под гибкий уплотнитель

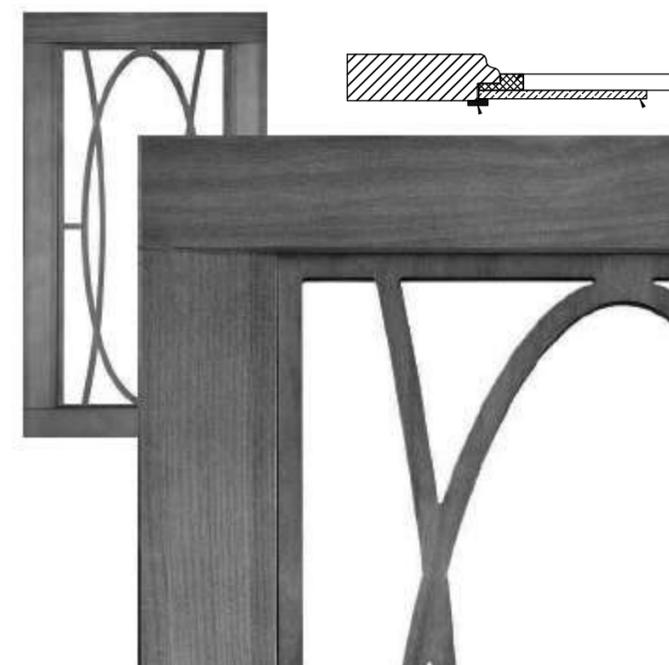
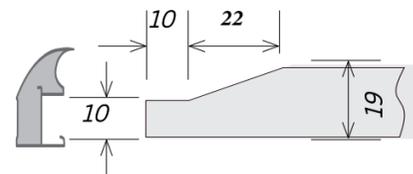
Витрина ВЧ штапик в виде рамки

Витрина ВЧ штапик под стекло/решотку

раскладка пленер МДФ 6 мм шпонированного с 2х-ст. ламель L15



Алюминиевый профиль в двери купе



Витрина ВПШ с пазом под гибкий уплотнитель – 13x10мм, скругление в углах четверти – R17 (скругления стёкол – R15), размер обычной четверти под вставку по умолчанию – 13*4, без скруглений в углах. Витрина ВЧ с четвертью ВЧ под штапик. Витрина ВЧ штапик без запилов под 45гр. В виде цельковой прямоугольной рамки 6мм и четвертью для вставки в витрину. Вкладные расклады Пленер для Витрин МДФ с фигурным обкладом, Вкладные расклады для Витрин из массива: изготавливаются из МДФ 6 мм шпонированного шпоном натурального дерева с двух сторон, плоские ламель L15 фрезерованного на станке ЧПУ.

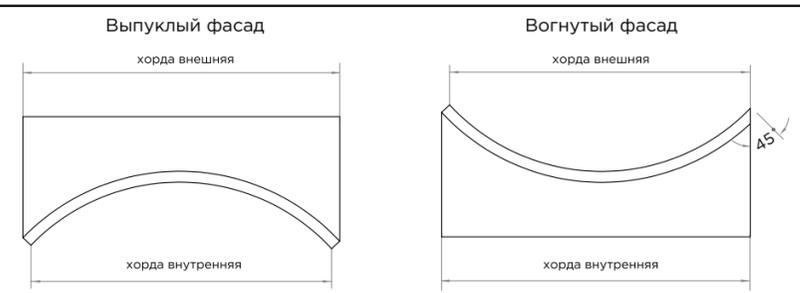
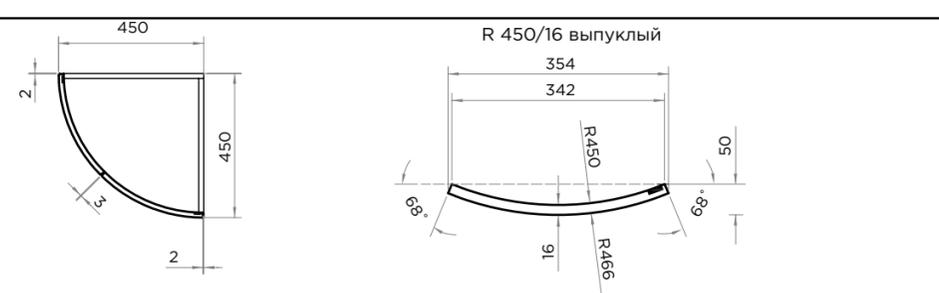
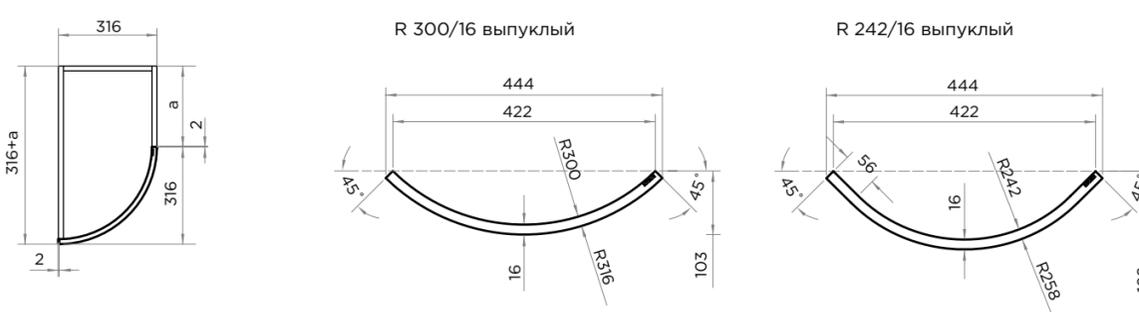
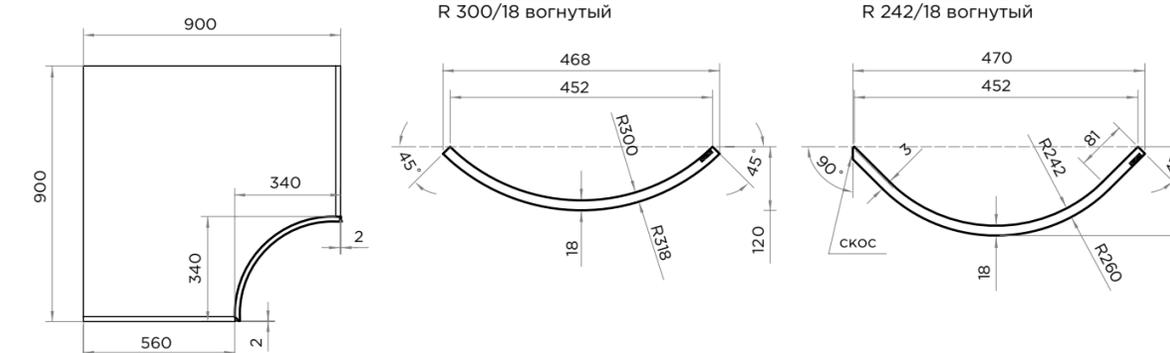
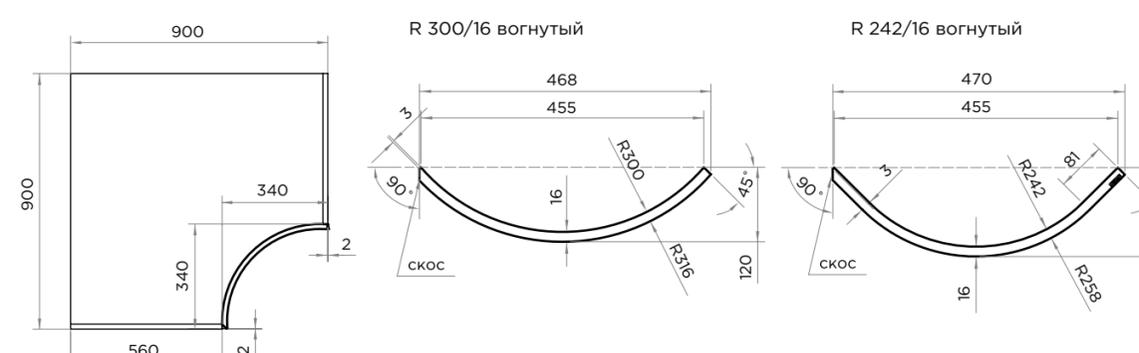
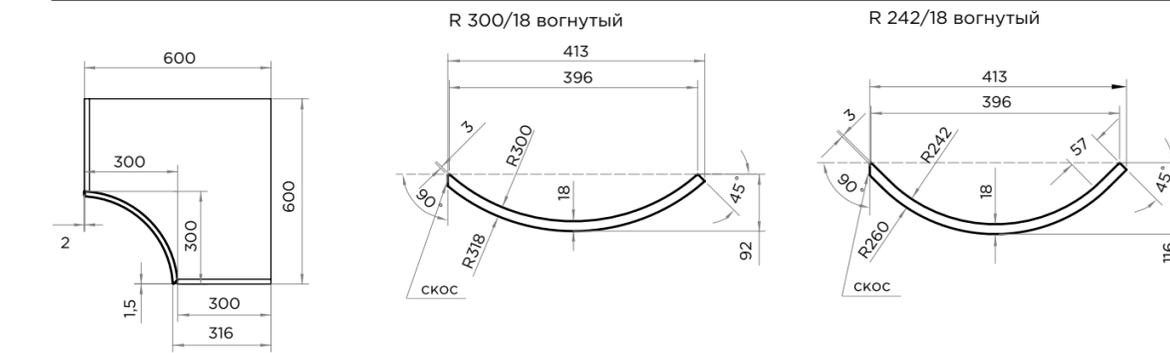
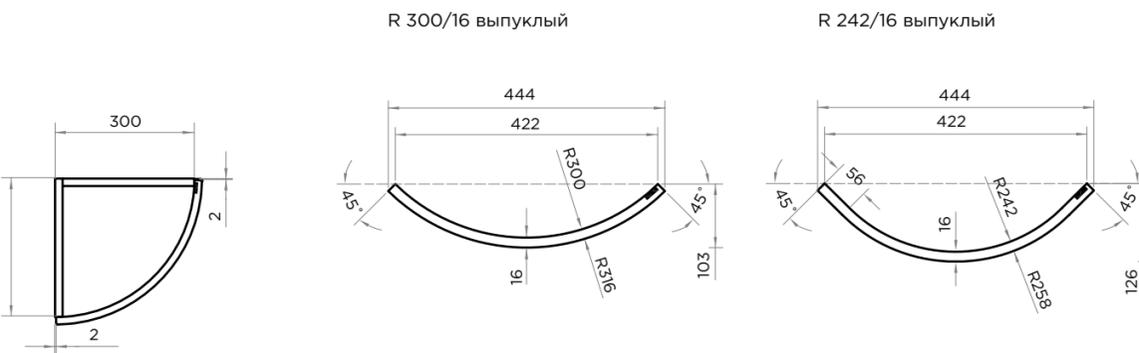
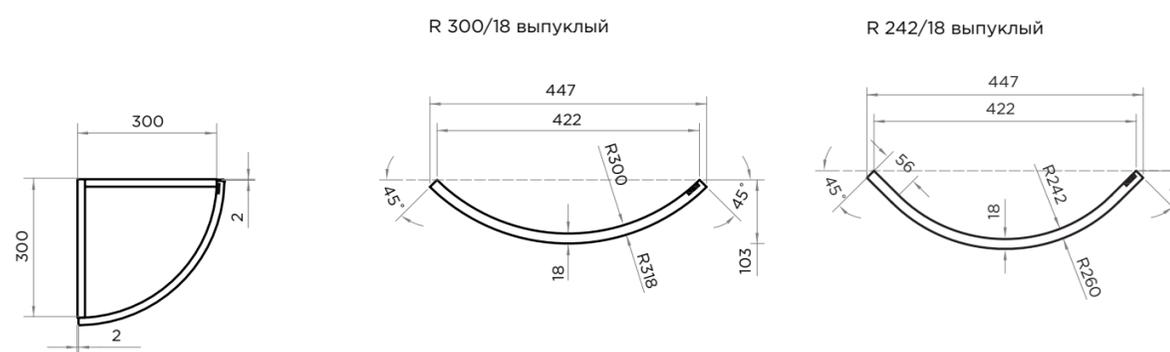
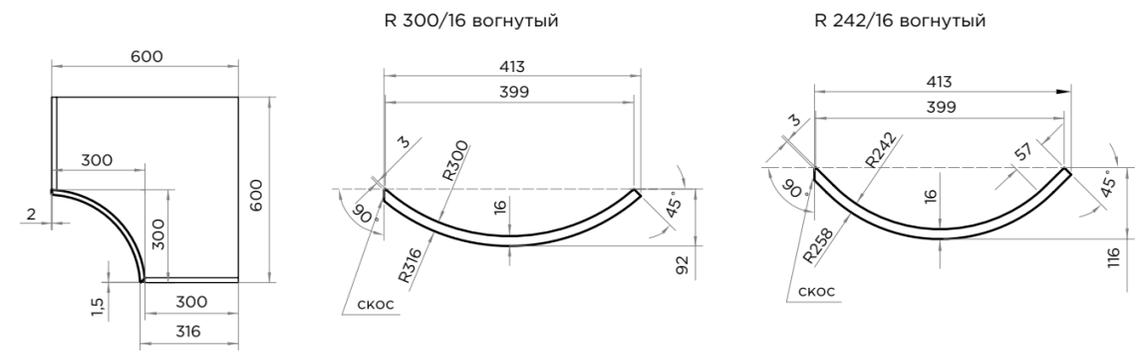


Таблица норм покраски и разрешенных допусков крашенным изделием.

Данные условия оценки качества признаются Сторонами нормальными, поэтому невыявленные при них дефекты или отклонения могут считаться допустимыми.

Вид дефекта	Глянцевая краска, высокий глянец	Матовая краска	Металлик, Жемчуг, Перламутр	МДФ с облицовкой реструктурированными шпонами
Соответствие с каталогом цветов (RAL, NCS и др.)	90-100 %	90-100 %	85-100 %	
Пылинки	не более 3-х на 0,3 м2, а так же допускаются на торцах			
Шагрень*	Допускается едва заметная			
Неравномерность распределения	Не допускается	Не допускается	Допускается едва заметная	Допускается едва заметная
Увеличение толщины лаковой пленки	Допускается незначительно по кромке, и в т.ч. на гнутых поверхностях			
Кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 м2, а так же допускаются на торцах			
Риски	Допускается едва заметные, а так же допускаются на торцах			
Обратная сторона фасада (сколы на ламинате)	Допускаются следы реставрации сколов ламината			

Выписка пунктов:смотреть - Договор оферта

5.12.1. Субъективная оценка дефектов:

- позиция детали, как при установке;
- освещение 6500К;
- угол освещения 30 градусов к поверхности;
- расстояние при осмотре 70 см;
- длительность осмотра в течении 10-15 секунд.
- Содержание влаги на детали 10-12 %

5.12.2.Размеры в соответствии с заказом:

- высота и ширина +/- 1 мм;
- толщина +/- 0,5 мм;
- радиусы +/- 1 мм;
- положение центральной части: отклонение до 2 мм параллельности краев и смещение до 2мм;
- покоробленность до 1,5 мм на 1 кв.м.;
- прогиб деталей шириной до 300 мм и длиной до 700 мм допускается до 1,5 мм, шириной деталей до 600 мм и длиной до 1500 мм допускается до 2 мм, шириной деталей свыше 600 мм и длиной деталей свыше 1500 мм допускается до 2,5 мм.
- параллельность краев: +/- 1 мм по диагонали.

5.12.3. Внешний вид фасадов с покрытием эмаль:

- потеки: допускаются незначительные на торцах;
- неравномерность распределения: допускается едва заметные по периметру лицевой стороны не более 1,5 мм со стороны ламината;
- шлифовка: допускаются небольшие отметины от шлифовального абразива;
- механические повреждения: на лицевой стороне не допускаются, на тыльной стороне допускаются при условии их заделки.

5.12.4. Отделка:

- качество отделки поверхности лаком: не допускаются провалы, просадки лаковой пленки,пятна на лицевой Стороне;
- соответствие каталогам: матовая – 90-95%, глянцевая – 90-95 %, металлики и хамелеоны – 85%;
- кратеры, пузыри, проколы: не более 2-х на 0,3 кв.м. на лицевой поверхности;
- риски: допускаются едва заметные.

5.12.5. Для фасадов из натурального массива и шпона, в том числе экзотического шпона, в соответствии с ГОСТ 2140-1981г. и ГОСТ 2977-1982г., дефектами не являются:

- постепенное изменение цвета натурального шпона под воздействием солнечного света;
- отсутствие непрерывности структуры шпона между отдельными фасадами;
- натуральные трещины на шпоне как следствие его специфики;
- неравномерная структура древесины;
- натуральная разница в оттенках шпона для отдельных фасадов и панелей.

5.12.6. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ.

5.12.7. Отклонения оттенков цвета в различных заказах возможны из-за особенностей

* При повторном заказе одного и того же номера эмали совпадение цвета с предыдущим заказом невозможно в силу закона колеровки эмалей.Дозаказ изделий Исполнителем не гарантирует, что оттенок дозаказа изделий совпадет с первоначальным заказом, так как оттенок данных

красок в каждой партии поставок может отличаться.

В связи с тем, что крашеные фасады имеют особенность изменять оттенок цвета в течение времени, особенно под воздействием прямых солнечных лучей, для дозаказа этих изделий в обязательном порядке необходимо предоставлять образец фасада из первоначального заказа. Исполнителем не дает 100-процентной гарантии подбора оттенка цвета.

Крашеные фасады со спецэффектами (металлик, перламутр и др) по своему технологическому составу содержат частицы, которые и создают желаемый спецэф-фект. При дозаказе фасадов со спецэффектами предоставление образцов фасадов из первоначального заказа является обязательным в независимости от срока поставки заказа.

Каждому клиенту рекомендовано в начальном заказе со спецэффектами заказывать образец выкраски размером 200x200мм. Компания не дает 100-процентной гарантии подбора насыщенности и оттенка спецэффекта.

Будьте внимательны! Расчет дозаказа крашеных фасадов ВСЕГДА производится от объема не менее 1 квадратного метра.Даже если Вам необходимо произвести выкраску изделия общей площадью 0,01 квадратный метр расчет будет произведен с округлением до 1 квадратного метра.

Это связано с минимальными объемами колеруемой краски поставщиков. Наличие данной краски на остатках компании не может служить основанием для изменения выше названного требования, так как в случае дозаказа важно подобрать

оттенок изделия, то есть краску все равно придется закупать под конкретный заказ.

Дозаказ изделий с эффектом патинирования возможен, только при предоставлении покупателем образца фасада из первоначального заказа. Это требование обусловлено тем, что патинирование является ручным художественным *Претензии по художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются.

5.14.1. Мебельные фасады рекомендуется хранить в сухих, проветриваемых помещениях при температуре +10° -+25° и относительной влажности 45-60% (ГОСТ 16371-93). Высокая влажность воздуха и близкое расположение источников тепла могут привести к повреждению, деформации изделий.

5.14.2. Продукция должна храниться в помещениях, не содержащих абразивных частиц пыли и грязи, и должно находиться изолированно от источника загрязнений.

5.14.3. Хранить продукцию необходимо на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, температура которых более 70°С, не ближе 0,5 м от стен, розеток, щитов пожарной безопасности. 5.14.4. При хранении продукции в складских помещениях необходимо обеспечить беспрепятственное перемещение готовой продукции, складской техники и персонала.

5.14.5. Запрещается хранить фасады вертикально, прислонив к стене.

5.14.6. Запрещается хранить фасады в полиэтиленовой упаковке при резких перепадах температуры в течение длительного времени, во избежание парникового эффекта.

5.14.7. Рекомендации по уходу за фасадами отделка эмаль В большей или меньшей степени царапаются все эмалированные фасады, независимо от производителя. высокоглянцевые фасады требуют бережного и деликатного обращения в быту, а особенно в кухне, где на поверхность оседают продукты от приготовления пищи, в том числе и жир. При уборке не допускается применение абразивных материалов (полировочных паст) для шлифования. Нельзя протирать кухонные фасады сухой салфеткой или тряпкой. Запрещается использование чистящих средств, в состав которых входят кислоты, щелочь и химические растворители. Протирать кухонные фасады в глянцевой пленке можно увлажнённой мягкой тканью, а лучше микрофиброй используя воду (следует быть аккуратным, так как излишняя влага на торцах может повредить МДФ). **ВНИМАНИЕ! ВАЖНО!**

После рас포ковки фасадов высоко глянцевого отделки, поверхность в первые 3-4 недели вообще нельзя протирать, так как в указанный период происходит затвердевание верхнего глянцевого слоя. После указанного выше срока поверхность фасада обретает необходимую эксплуатационную твердость. Нарушение данного правила может привести к возникновению микроцарапин на глянцевой поверхности

*Рекомендуется При эксплуатации шкафов из-за колебаний влажности и температуры в жилых помещениях фасады из массива, ДСП и МДФ могут выгибаться и деформироваться, из-за чего появляются сложности с их открыванием и закрыванием, нарушается эстетический вид готового изделия. Чтобы избежать этих проблем устанавливайте выпрямители для фасадов.

Рекомендуется устанавливать выпрямители, если высота фасада более 1800 мм При ширине фасада до 600 мм - устанавливайте 1 выпрямитель, до 1200 мм - 2 выпрямителя. Рекомендуем на каждые последующие 600 мм ширины фасада устанавливать дополнительный выпрямитель. Не соблюдения рекомендаций производство ответственности не несет.

Гарантийный срок службы изделий составляет 12 месяцев со дня получения изделий

При выборе цвета по бумажным каталогам RAL, CS (Color System - Renner), NCS (Natural Color System), WCP (Wood Color Plus - Sayerlack), которые произведены типографским способом, следует учитывать, что на готовом изделии оттенок эмали будет выглядеть иначе.

Это связано с тем, что видимые на бумажных веерах декоры нанесены типографской краской, а на готовое изделие декор наносится оригинальной эмалью для облицовки мебельных фасадов и элементов.

Бумажные каталоги - это полиграфические изделия и цвета в них отличаются от настоящих эмалей, окрашенных в промышленных условиях. Кроме того, цвета в полиграфической печати с большими тиражами часто не совпадает друг с другом.

Основная задача типографских каталогов - облегчить навигацию по разнообразным цветовым решениям. Если для Вас важно максимально точное попадание в цвет, то мы рекомендуем делать тестовый выкрас изделия с использованием всех доступных технологий на производстве.

В качестве эталона могут использоваться исключительно полноразмерные каталоги, выкрашенные не типографскими красками, а настоящими эмальями.

К тому же, есть одна важная особенность передачи цветов на бумаге – это их минимальная яркость. При изменении степени яркости в отделке меняется и восприятие цвета. Это значит что для изготовления эмали разных цветов и разного блеска применяются различные сочетания пигментов. Поэтому при выборе цвета необходимо акцентировать внимание на степени блеска финишной поверхности, т.к. в каталоге RAL-K7 блеск 30%, в каталоге Color System - 10%.

Также следует обратить внимание на то, что каждый производитель красок и лаков применяет свои пигменты для получения определенного цвета, поэтому даже эти «живые» эмали разных производителей могут отличаться друг от друга.

Нередко возникает необходимость в дозаказе фасадов или декоров в том же цвете, в котором они были реализованы ранее. В этом случае можно встретить проблему несоответствия цветов. Это связано с тем, что покрытие со временем меняет свой оттенок из-за воздействия ультрафиолета и химических процессов, которые происходят на этой поверхности уже в течении месяца после окончательной окраски. Для того, чтобы такой проблемы не возникло, мы рекомендуем заказать подбор цвета или сделать тестовый выкрас изделия.

Наша компания использует лакокрасочные изделия лучшего производителя мебели из Италии RennerItalia S.p.A, которая строго контролирует качественное воспроизведение цветов при производстве баз и пигментов.

Если для Вас важно получить готовое изделие в конкретном оттенке, то мы рекомендуем заказать выкрас для согласования цвета и глянцевого изделия

Рекомендуемые схемы покраски МДФ и ЛМДФ

ЭМАЛЬ МАТОВАЯ стандарт МДФ:	Технологическая схема	1 изолятор + 2 грунта + 2 эмали
ЭМАЛЬ + матовый лак МДФ:	Технологическая схема	1 изолятор + 2 грунта + 2 эмали + 2 слоя лака
ЭМАЛЬ МАТОВАЯ стандарт ЛМДФ:	технологическая схема	2 грунта + 2 эмали
ЭМАЛЬ + матовый лак ЛМДФ:	Технологическая схема	2 грунта + 2 эмали + 2 слоя лака
ЭМАЛЬ ГЛЯНЦЕВАЯ стандарт ЛМДФ:	Тех. схема	2 грунта + 2 эмали +2 лак + полировка до зеркального блеска

ПАМЯТКА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Если панели используются в качестве мебельных фасадов, то они устанавливаются на корпусную мебель для эксплуатации в закрытых помещениях, не подверженных существенным перепадам температур и относительной влажности воздуха до 75%. Рекомендованная температура воздуха от +12°C до +35°C.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ



Подвергать панели тепловому воздействию выше +70°C

(открытая духовка, горящие неприкрытые конфорки, разогретая неприкрытая электроплита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д., т.к. это может привести к деформации и отслоению пленки и пластика).



Нахождение панелей в условиях пониженных температур - ниже -15°C

(при охлаждении ниже указанной температуры, возможно растрескивание и отслаивание пленки и пластика).



Длительное воздействие прямых солнечных лучей

(это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия, данная особенность вызвана технологией производства и не может быть устранена независимо от желания производителя или поставщика).



Длительное воздействие влаги

(это может привести к выгибанию (короблению) панелей или разбуханию плиты МДФ).



Применять для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители

(Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства. Для глянцевых поверхностей рекомендуется использовать Полироль для мебели. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.). Рекомендуется очищать любую часть панели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если Вы оставляете загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов).



Подвергать механическому воздействию

(контакт с острыми предметами, трение, удар).



Панели вблизи духового шкафа

желательно утопить относительно газовой плиты не менее чем на 3см.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!



Запрещается при монтаже осветительных приборов, оставлять расстояние между панелью и светильником менее 15см. Более близкое расположение осветительных приборов может привести к чрезмерному нагреву панели и, как следствие, деформации пленки, а так же к изменению цвета облицовочного покрытия.



Запрещается производить сверление (фрезерование) присадки под крепежную или лицевую фурнитуру режущим инструментом, не предназначенным для этого.



Запрещается производить сквозное сверление (фрезерование) панелей по направлению от изнаночной стороны к лицевой, для предотвращения отслаивания или растрескивания пленки на лицевой стороне панелей.

ГАРАНТИИ ФИРМЫ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- ✓ Изготовитель гарантирует соответствующее качество своих изделий при соблюдении условий их транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.
- ✓ Гарантийный срок эксплуатации 1 год с момента получения заказчиком панелей, при условии соблюдения правил эксплуатации.
- ✓ В гарантийное обслуживание входит устранение недостатков на панелях (деталях), возникших по вине Изготовителя, или замена панелей (деталей) с выявленным производственным браком.

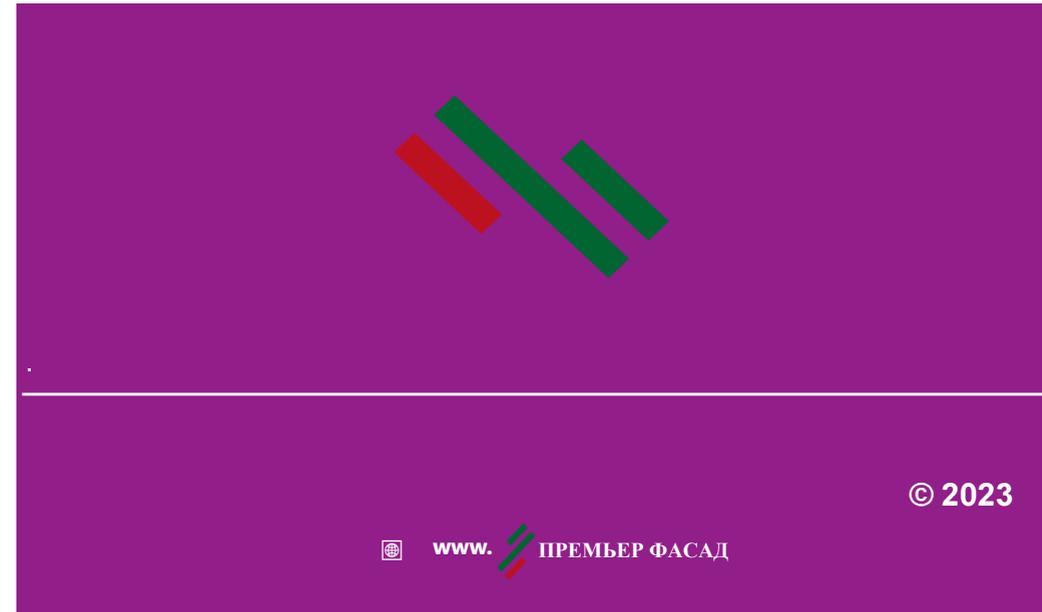
ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ

- ✓ На повреждения, появившиеся в результате производимых Покупателем или третьим лицом погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа (фасады с механическими повреждениями и повреждениями из-за намокания).
- ✓ На повреждения, возникшие при вставке стекла Покупателем или третьим лицом, на размеры и вставку стекла, а также на качество сборки рамки под стекло (в случаях реставрации фасадов силами Покупателя или не уполномоченным на это лицом).
- ✓ На повреждения, возникшие вследствие нарушений правил эксплуатации (при наличии на поверхностях фасадов механических повреждений, термовоздействий, следов воздействия химических веществ, попадания большого объема жидкости на фасады и т.д.).
- ✓ В случаях преднамеренных повреждений, причиненных Покупателем или третьим лицом.
- ✓ На повреждения, возникшие при использовании не по назначению, эксплуатации в уличных условиях, распила, использовании в качестве крышек столов, полок.
- ✓ На повреждения, возникшие при механических и других повреждениях, вследствие естественного износа изделия.
- ✓ На повреждения, возникшие в случаях порчи изделия под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (стихийные бедствия, пожары и т.д.).

КАТАЛОГ

МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

МОСКОВСКОЕ МЕБЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



 www.премьер-фасад.рф

2.6 4 группа



2.11 4 группа



20 КО 1 группа



20 К3 3 группа



595 1 группа



5141 1 группа



1414 3 группа



АБАЧАРА 1 ТИП 2 группа



АБАЧАРА 2 3 группа



АЛСУ с обнижением 3 группа







КВАДРО заменной 3 группа



ЛАЦИО 2 группа



МАРИЯ 2 группа



МАРКИЗ 2 группа



МОДЕРН 3 группа



НИЦА 2 группа



ОЛИВИЯ 2 группа



ОСКАР 2 3 группа



ПАЛЕРМО 2 группа



ПРОВАНС 1 группа



