

## Оглавление

<b>1. ПРЕДИСЛОВИЕ</b>	.....
<b>2. ГАБАРИТНЫЕ ДОПУСКИ</b>	.....
<b>3. ВИЗУАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ, ОБУСЛОВЛЕННЫЕ ПРИРОДОЙ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>	.....
3.1. Неравномерная и разная структура дерева конструктивных элементов на одном или смежных изделиях	.....
3.2. Различия в оттенке цвета конструктивных элементов на одном или смежных изделиях	.....
3.3. Наличие здоровых сучков, вкраплений, пятнышек, минералов	.....
3.4. Изменение оттенка древесины или блеска во время эксплуатации	.....
<b>4. ВИЗУАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ, ОБУСЛОВЛЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ</b>	.....
4.1. Неравномерное нанесение патины	.....
4.2. Внутренние стороны фасадов и МДФ под шпоном	.....
4.3. Невидимые и тыльные стороны декоративных изделий	.....
4.4. Разная текстура, оттенок, патина при стыковке погонажных изделий	.....
4.5. Провалы краски в местах соединения конструктивных элементов изделий	.....
4.6. Технологические зазоры	.....
4.7. Технологические отверстия дуговых фасадов	.....
<b>5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ</b>	.....
5.1. Натяжитель	.....
5.2. Разбивка	.....
5.3. Использование декоративных элементов в качестве распашных дверей	.....
5.4. Обновление образцов в выставочных залах	.....
5.5. Доказаны	.....
<b>6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ФАСАДОВ</b>	.....
6.1. Общие положения	.....
6.2. В процессе эксплуатации НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ:	.....
<b>7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ВИТРАЖЕЙ И СТЁКОЛ</b>	.....
<b>8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ ФАСАДОВ</b>	.....
<b>9. ПРАВИЛА УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ФАСАДОВ</b>	.....
<b>10. ГАРАНТИИ ФАБРИКИ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ</b>	.....
<b>11. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ</b>	.....
11.1. Проверка размеров	.....
11.2. Проверка геометрических параметров	.....
11.3. Проверка визуальных дефектов	.....
11.4. Проверка влажности	.....

## 1.ПРЕДИСЛОВИЕ

Фасад из натурального дерева - это сложное изделие, включающее в себя компоненты, выполненные из массива, а также, отделанные шпоном натуральной древесины. Красота натурального дерева заключается в том, что структура, форма и цвет не являются постоянной и повторяющейся величиной. Таким образом, при обработке древесины невозможно добиться однородности всех показателей и всегда можно найти места, где структура и направление волокон отличается друг от друга, где цвет слегка меняет свой оттенок, в зависимости от плотности того или иного участка древесины. Необходимо также помнить, что при изготовлении фасадов нанесение патины производится вручную. Совокупность всех этих факторов и делает в итоге изделия из дерева такими уникальными, “живыми”, естественными и красивыми.

## 2.ГАБАРИТНЫЕ ДОПУСКИ

Параметр	Допуски			
	Длина	Ширина	Толщина	Диагональ
<b>Плоские фасады</b>				
Размеры	±1 мм / до 1000мм ±1,5 мм / свыше 1000мм	±1 мм / до 1000мм ±1,5 мм / свыше 1000мм	±0,5 мм	±1 мм
Отклонение от плоскости	±3 мм		-	-
<b>Дуговые фасады</b>				
Размеры	±1 мм	±1 мм	±0,5 мм	±1 мм
Отклонение от плоскости	±3 мм		-	-
<b>Щитовые изделия</b>				
Размеры	±1 мм / до 1000мм ±1,5 мм / свыше 1000мм	±1 мм / до 1000мм ±1,5 мм / свыше 1000мм	±0,5 мм	±1 мм
Отклонение от плоскости	±3 мм		-	-

Методы контроля и проверки допусков в разделе № 11 данного документа

Смещение филенки - разница в ширине фигуреи на противоположных сторонах до ±2 мм  
Для погонажных изделий допускается отклонение от плоскости, если оно устраняется прижатием к ровной поверхности.

*Допуски приведены в соответствии с ГОСТ 6449.5-82 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски» и даны для измерений при нормальных климатических условиях*

### 3. ВИЗУАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ, ОБУСЛОВЛЕННЫЕ ПРИРОДОЙ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Ясень, так же, как и дуб, характерен ярко выраженной древесной структурой, которая может приобретать самые причудливые формы и иметь различные естественные особенности, что еще раз подчеркивает благородное происхождение натурального материала. В связи с этим **ДОПУСКАЕТСЯ:**

#### 3.1. Неравномерная и разная структура дерева конструктивных элементов на одном или смежных изделиях

Данный допуск выражается в неравномерной структуре древесины или отсутствие непрерывности структуры между отдельными фасадами.

Возможно наличие свилеватости, которая выражается в извилистом и беспорядочном расположении волокон древесины. Свилеватость также может проявляться более темным оттенком («пятном») или волной на фасаде

Также допускается наклон волокон относительно продольной оси детали.

*Данные допуски в основном относятся только к древесине ясеня и дуба*

#### 3.2. Различия в оттенке цвета конструктивных элементов на одном или смежных изделиях

Древесина имеет неоднородную плотность и структуру, в результате чего, морилки впитываются неравномерно, что влечет за собой незначительную (от тона до полутора тона) разницу в цвете между конструктивными элементами изделий.

*Данная особенность распространяется только на изделия под морилками*

#### 3.3. Наличие здоровых сучков, вкраплений, пятнышек, минералов

Характерные свойства породы дерева, такие как структура, вкрапления, пятнышки, минералы на буке и т.д.

Сучки сросшиеся здоровые светлые допускаются размером не более 10 мм в количестве 2 шт. на изделие высотой (длиной) не более 1000 мм и в количестве 3 шт. на изделие высотой (длиной) свыше 1000 мм

#### 3.4. Изменение оттенка древесины или блеска во время эксплуатации

Естественные изменения, происходящие в древесине, такие как изменение оттенка древесины или блеска лака во время эксплуатации.

### 4. ВИЗУАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ, ОБУСЛОВЛЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

#### 4.1. Неравномерное нанесение патины

В процессе производства патина наносится вручную и таким образом, её толщина, плотность и равномерность на разных конструктивных элементах изделий всегда немного отличается. В результате чего, каждое изделие становится еще более уникальным и неповторимым.

#### 4.2. Внутренние стороны фасадов и МДФ под шпоном ДОПУСКАЮТСЯ:

- трещины длиной не более  $\frac{1}{4}$  длины детали глубиной не более 3 мм и шириной не более 1 мм в количестве 1 шт. на изделие, при условии заделки шпатлевкой.
- биологические повреждения (червоточина) диаметром не более 3 мм в количестве 1 шт. на изделие, при условии заделки шпатлевкой.
- Шероховатость

*Данные допуски и ограничения приведены в соответствии с ГОСТ 16371-93*

### **4.3. Невидимые и тыльные стороны декоративных изделий**

На монтажных невидимых сторонах декоративных элементов, таких как, колонны, опоры, балюстрады, планки допускается наличие шероховатости, заделанные сколы, сучки.

Монтажные и другие невидимые стороны декоративных элементов, таких как фризы, подиумы и накладки для их соединения не окрашиваются или окрашиваются без нанесения финишного лака.

Ниже приведен список изделий с расшифровкой, какие стороны окрашиваются, а какие нет.

### **4.4. Разная текстура, оттенок, патина при стыковке погонажных изделий**

При стыковке погонажных изделий, таких как фризы и подиумы, рекомендуется обязательно использовать соответствующие накладки-соединители, которые скрывают разницу текстуры, оттенков шпона и неравномерной патины на соединяемых изделиях.

### **4.5. Провалы краски в местах соединения конструктивных элементов изделий**

Ввиду технологических особенностей, допускается наличие провалов краски в местах соединения конструктивных элементов изделий.

### **4.7. Технологические отверстия дуговых фасадов**

В процессе производства дуговых фасадов, для сборки вертикального прямого обвязки и дуговых сегментов, используют саморезы. Их вкручивают в заранее просверленные технологические отверстия, которые потом заделывают деревянными заглушками. Заглушки срезают, шпаклюют, добиваясь гладкой ровной поверхности. После нанесения лакокрасочного покрытия, срезанные заглушки могут проявляться в виде более темных пятен. Данная особенность не является браком производства.

*Данная особенность распространяется только на изделия под морилками*

*Допускаются также прочие незначительные дефекты при условии, если они не определяются с расстояния в 60см в течение 10 сек. при угле зрения 70-90 градусов и естественной освещенности (ГОСТ 16371-93)*

## **5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ**

### **5.1. Натяжитель**

Для плоских фасадов всех моделей кроме «Классика» при высоте фасада более 1799мм рекомендуется установка натяжного механизма для предотвращения изменения геометрии в процессе эксплуатации. С одной стороны – для распашной двери и с двух сторон – для дверей-купе.

### **5.2. Разбивка**

Для плоских фасадов моделей Классика и Модерн при высоте фасада более 1500мм рекомендуется установка дополнительной планки-перемычки (разбивки) для предотвращения изменения геометрии в процессе эксплуатации.

**5.3. Использование декоративных элементов в качестве распашных дверей** Колонны, опоры, планки и накладки не рекомендуется использовать как распашные фасады, т.к. они требуют жесткого крепления к корпусу шкафа по причине производства их из натурального массива дерева, которое под воздействием температуры и влажности может деформироваться.

### **5.5. Дозаказы**

При необходимости «дозаказа», рекомендуется присылать на фабрику образец изделия из основного заказа для осуществления примерного подбора текстуры и оттенка древесины.

Ознакомлен \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

## 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ФАСАДОВ

### 6.1. Общие положения

Изделия из массива дерева чувствительны к перепадам температуры, влажности и механическим воздействиям. Объясняется это природным происхождением материала, из которого она изготавливается. Дерево, как и любой живой организм, способно «дышать» и подстраиваться под изменения окружающей среды: вбирать и испарять влагу, расширяться и сужаться в жару и в холод. Эти свойства древесины сохраняет и после специальной обработки в ходе производства мебели. Поэтому при эксплуатации мебели из массива главное правило сводится к обеспечению оптимального температурно-влажностного режима.

Вырост шипа возникает при изменении условий эксплуатации (повышение/понижение влажности и температур). Подробнее в п. 6.2. Стандарты качества Изделие возвращается в прежнее состояние при нормализации условий. Такая особенность на фасадах из массива является нормой. Мебельные фасады и декоративные элементы устанавливаются на корпусную мебель для эксплуатации в районах в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, защищенных от попадания воды и прямых солнечных лучей при температуре воздуха в не ниже +10 С и не выше +30 С, относительная влажность 45...70 %. Отклонение от указанного режима может привести к значительному ухудшению потребительских качеств. Окружающая среда, не должна содержать агрессивных газов и паров, разрушающих материалы.

### 6.2. В процессе эксплуатации НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ:

- Применять для ухода за фасадами для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители. Не допускается применять соду, пасты, и влажную уборку с обильным количеством воды.
- Подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше +70°C (открытая духовка, разогретая плита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д.), т.к. это может привести к нарушению поверхности лакокрасочного покрытия и короблению древесины.
- Охлаждение фасадов ниже минус 20°C. При охлаждении ниже указанной температуры, возможно нарушение поверхности лакокрасочного покрытия.
- Длительное воздействие влаги. Это может привести к выгибанию (короблению) фасадов и разрушению лакокрасочного покрытия.
- Длительное воздействие прямых солнечных лучей. Это может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
- Использование изделий не по назначению.
- Устанавливать изделия ненадлежащим образом.
- Подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение, соударения).
- Производить работы с фасадами на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение лакокрасочного покрытия.

Ознакомлен \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

**В процессе эксплуатации РЕКОМЕНДУЕТСЯ:**

- Во время приготовления пищи на плите включать вытяжку.
- Зимой обычно влажность опускается до 15-25% и это может привести к потере естественной влаги дерева и как следствие образование небольших трещин, которые с повышением влажности потом исчезают. Чтобы избежать этого рекомендуется использовать зимой увлажнители воздуха.
- Оберегать поверхность фасада от воздействия воды, пара, алкоголя, уксуса, кислот, щелочей и других химических средств.
- Регулярно чистить внутреннюю и внешнюю поверхность фасада мягкой тканью с использованием соответствующих моющих средств для мебели. Не использовать воду, растворители, абразивные чистящие средства, твердые ткани и материалы.
- При очистке фасадов следует вытирать в направлении рисунка древесины, удаляя таким образом грязь из пор древесины.
- Очистка паром является абсолютно неподходящей для очистки кухонных фасадов из массива дерева.
- Вода может отрицательно повлиять на материал основания. Необходимо всегда сразу вытирать попавшую на поверхность мебели воду для того, чтобы влага не проникла в ее основу, например, через швы и поры.
- Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области (поверхности, материалы) их применения. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланель, сукно, плюш и т. п.). Рекомендуется очищать любую часть мебели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если оставлять загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов, пятен и повреждений мебельных изделий и их частей.

При соблюдении указанных правил, фасады прослужат долгие годы.

**7.ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ВИТРАЖЕЙ И СТЁКОЛ**

- Коробки с витражами и стеклами промаркированы этикетками «Осторожно стекло!»
- Температура хранения и эксплуатации от -15 до +40 °С. В случае нарушения указанного режима, возможно повреждение.
- Вскрытие упаковки с витражами необходимо проводить сразу при получении заказа.
- Плёночные витражи необходимо чистить мягкой тканью с небольшим количеством моющего средства без прикладывания усилия.

**8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ ФАСАДОВ**

Фасады мебельные должны храниться в крытых помещениях фирмы изготовителя (получателя) при температуре не ниже + 2 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 70% в упаковке.

## **9.ПРАВИЛА УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ФАСАДОВ**

- Продукцию транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах и контейнерах, исключающих попадания влаги, длительных воздействий перепада температур.
- Транспортирование осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.
- За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, фабрика-изготовитель ответственности не несет.
- Мебельные фасады оборачиваются в стрейч-пленку, в виде проложки, с лицевой стороны изделий используется мирелон 3мм, внешняя упаковка представляет собой гофрокартон.
- Допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании.

## **10.ГАРАНТИИ ФАБРИКИ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Заказчик обязан проверить качество внешней поверхности изделий (загрязнения, царапины, вмятины, механические повреждения, дефекты покраски и т.д.) и отклонения размеров, описанных в таблицах допустимых допусков в течение 3 дней со дня покупки. По истечении этого срока Изготовитель считает, что все перечисленные выше дефекты являются результатом неправильного обращения с изделиями (неправильные транспортировка, хранение, эксплуатация) и претензия не будет принята.

Фабрика-изготовитель гарантирует соответствие своих изделий выше изложенным характеристикам при соблюдении условий их транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.

Изготовитель гарантирует применение высококачественных материалов и строгое соблюдение технологического процесса производства.

Гарантийный срок эксплуатации – **12** месяцев с момента получения фасадов (деталей) Заказчиком.

В гарантийное обслуживание входит устранение недостатков на фасадах (деталях), возникших по вине Изготовителя, или замена фасадов (деталей) с выявленным производственным браком.

Принятие решения о замене/реставрации изделий и необходимости их возврата на Фабрику производится после рассмотрения сотрудником Фабрики официальной претензии.

### **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:**

- В случаях повреждений, причиненных Заказчиком или третьим лицом.
- При повреждении изделия в результате, производимых Заказчиком или третьим лицом: погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа, (фасады с механическими повреждениями).
- В случаях реставрации фасадов силами Заказчика или не уполномоченным на это лицом.
- В случаях нарушения правил эксплуатации.
- При использовании не по назначению.
- Повреждения, связанные с использованием средств ухода не предназначенные для данного вида продукции.
- Дефекты, связанные с условиями эксплуатации не приемлемыми для характеристик материалов применяемых при изготовлении фасадов.
- В случаях порчи изделия под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (стихийные бедствия, пожары и т.д.)

## 11. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Контроль требований настоящего документа проводят в нормальных климатических условиях: температура окружающего воздуха от 15 до 30 °С; относительной влажности от 45% до 70%; атмосферном давлении от 84,0 кПа до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.)

### 11.1. Проверка размеров

Размеры мебельных фасадов проверяют универсальными мерительными инструментами.

А именно, поверенной металлической линейкой.

- Расположить линейку на часть изделия, которую необходимо измерить так, чтобы край совпадал с началом изделия
- Произвести замер

### 11.2. Проверка геометрических параметров

Отклонение от плоскости (вертолёт) измеряется только при условии укладки фасада на ровную горизонтальную поверхность.

Расположить изделие тыльной стороной (лицом вверх) на ровную, горизонтальную поверхность

### 11.3. Проверка визуальных дефектов

Внешний вид контролируют визуально (осмотром изделия), без применения приборов в условиях естественной освещенности при угле зрения 70-90 градусов и расстояния 60см в течение 10 секунд.

*Дефекты, которые не могут быть выявлены в результате данного контроля, считаются допустимыми (ГОСТ 16371-93)*

### 11.4. Проверка влажности

Влажность древесины определяют измерительными приборами контроля влажности.

*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий, не ухудшающие характеристики товара в целом, без предварительного уведомления.*

## Рекомендуемые схемы покраски ШПОН

ШПОН ЛАК МАТОВЫЙ открытые поры стандарт - Технологическая схема 2 грунта + 2 лака

ШПОН ЛАК ГЛЯНЦЕВЫЙ закрытые поры стандарт - Технологическая схема 1 грунт изолятор +1 лак + шлифовка +1 лак + полировка до зеркального блеска

### Порядок действий

ШПОН ЛАК МАТОВЫЙ открытые поры стандарт: 1. Шлифовка Р-150-180, 2. грунт .80 г\м<sup>2</sup>. 3. Сушка 1 час. 4. Шлифовка Р-240 шлиф блок. грунт .120 г\м<sup>2</sup>. 5. Сушка От 1-до 3 часов. 6. Шлифовка р-320, Р-400, 7. Нанесения финишного лака (1 слой 120 г\м<sup>2</sup>) нанести - 2 слоя.

ШПОН ЛАК ГЛЯНЦЕВЫЙ закрытые поры стандарт: 1. Шлифовка Р-150-180, 2. грунт изолятор.80 г\м<sup>2</sup>. 3. Сушка 4 часа. 4. Шлифовка Р-240 шлиф блок. 5. грунт п\э - 2 слоя. (1-й слой до 300 г\м<sup>2</sup>.) Интервал между слоями до 90 минут. (2-й слой до 300 г\м<sup>2</sup>.) 6. Шлифовка Р-320-400. 7. Нанесение финишного лака 1-й слой 150 г\м<sup>2</sup>. 8. Сушка 8 часов. Шлифовка Р-800-1000, 9. Нанесение финишного лака 2-й слой 150 г\м<sup>2</sup>. До полировки отлежаться 48 часов. 10. Шлифовка Р-1200-1500, + Полировка до зеркального блеска. (до складирования 24 часа.)

**ВНИМАНИЕ! ВАЖНО!** После распаковки фасадов высоко глянцевого отделки, поверхность в первые 3-4 недели вообще нельзя протирать, так как в указанный период происходит затвердевание верхнего глянцевого слоя. После указанного выше срока поверхность фасада обретает необходимую эксплуатационную твердость. Нарушение данного правила может привести к возникновению микроцарапин на глянцевого поверхности.



# ПАМЯТКА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ

## ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Если панели используются в качестве мебельных фасадов, то они устанавливаются на корпусную мебель для эксплуатации в закрытых помещениях, не подверженных существенным перепадам температур и относительной влажности воздуха до 75%. Рекомендованная температура воздуха от +12°C до +35°C.

## НЕ ДОПУСКАЕТСЯ



### Подвергать панели тепловому воздействию выше +70°C

(открытая духовка, горящие неприкрытые конфорки, разогретая неприкрытая электроплита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д., т.к. это может привести к деформации и отслоению пленки и пластика).



### Нахождение панелей в условиях пониженных температур - ниже -15°C

(при охлаждении ниже указанной температуры, возможно растрескивание и отслаивание пленки и пластика).



### Длительное воздействие прямых солнечных лучей

(это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия, данная особенность вызвана технологией производства и не может быть устранена независимо от желания производителя или поставщика).



### Длительное воздействие влаги

(это может привести к выгибанию (короблению) панелей или разбуханию плиты МДФ).



### Применять для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители

(Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства. Для глянцевых поверхностей рекомендуется использовать Полироль для мебели. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.). Рекомендуется очищать любую часть панели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если Вы оставляете загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов).



Подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение, удар).



Панели вблизи духового шкафа желательно утопить относительно газовой плиты не менее чем на 3см.

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ!



Запрещается при монтаже осветительных приборов, оставлять расстояние между панелью и светильником менее 15см. Более близкое расположение осветительных приборов может привести к чрезмерному нагреву панели и, как следствие, деформации пленки, а так же к изменению цвета облицовочного покрытия.



Запрещается производить сверление (фрезерование) присадки под крепёжную или лицевую фурнитуру режущим инструментом, не предназначенным для этого.



Запрещается производить сквозное сверление (фрезерование) панелей с изнаночной стороны к лицевой, для предотвращения отслаивания или растрескивания на лицевой стороне панелей.

## КОНТАКТ:

✉ e-mail: [info@primer-fasad.ru](mailto:info@primer-fasad.ru)

☎ WhatsApp +7 965 131 00 56

© 2023